**TEKNİK ŞARTNAME**

1. **0,2 Açılı Güta Perka**
2. Her kutuda 0,2 açılı güta-perka olmalıdır
3. Kanala uygulama esnasında kolay bükülmemeli ve kolayca kırılmamalıdır.
4. Güta-perkaların sapında boyutlarına uygun farklı renk başlığı içermelidir.
5. ISO 6877:2006 ölçülerinde, üzerinde mm’lik işaretleme dereceleri lazer ile işaretlenmiş olup 16-18-19-20-22-24 mm

şeklinde bulunmalıdır.

1. Kaliteli radyoopak malzemeden yapılmış olmalıdır.
2. Dokuya uyumlu olmalıdır.
3. Lateks içermemeli ve kadmiyumsuz olmalıdır.
4. Sorti şeklinde paketlenmelidir ve paket içerisinde en az 100 adet gutta bulunmalıdır.
5. 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80,90-140 numaralarda mevcut olmalıdır.
6. Çeşitli boyutlarda seçilerek alınacaktır.
7. Her bir güta-perka standart 28 mm uzunluğunda olmalıdır.
8. Güta-perkalar dokuya uyumlu olmalıdır.
9. Fabrikasyon olmalıdır ve orjinal kutusunda paketlenmiş olmalıdır.
10. İyi kondanse edilebilmesi için yüksek plastizitesi olmalıdır.
11. Kutunun üzerinde, markası, menşei, CE damgası olmalıdır.
12. Son kullanma tarihi teslim tarihinden itibaren en az iki yıl olmalıdır.
13. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
14. Ürüne ait en az 2 kutu numune verilecektir.
15. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
16. ÜTS kaydı olmalıdır.
17. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
18. **0.4 Açılı Güta Perka**
19. Her kutuda 0,4 açılı güta-perka olmalıdır.
20. Kanala uygulama esnasında kolay bükülmemeli ve kolayca kırılmamalıdır.
21. Güta-perkaların sapında boyutlarına uygun farklı renk başlığı içermelidir.
22. ISO 6877:2006 ölçülerinde, üzerinde mm’lik işaretleme dereceleri lazer ile işaretlenmiş olup 16-18-19-20-22-24 mm şeklinde bulunmalıdır.
23. Kaliteli radyoopak malzemeden yapılmış olmalıdır.
24. Dokuya uyumlu olmalıdır.
25. Lateks içermemeli ve kadmiyumsuz olmalıdır.
26. Sorti şeklinde paketlenmelidir ve paket içerisinde en az 100 adet gutta bulunmalıdır.
27. 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80,90-140 numaralarda mevcut olmalıdır.
28. Çeşitli boyutlarda seçilerek alınacaktır.
29. Her bir güta-perka standart 28 mm uzunluğunda olmalıdır.
30. Güta-perkalar dokuya uyumlu olmalıdır.
31. Fabrikasyon olmalıdır ve orjinal kutusunda paketlenmiş olmalıdır.
32. İyi kondanse edilebilmesi için yüksek plastizitesi olmalıdır.
33. Kutunun üzerinde, markası, menşei, CE damgası olmalıdır.
34. Son kullanma tarihi teslim tarihinden itibaren en az iki yıl olmalıdır.
35. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
36. Ürüne ait en az 2 kutu numune verilecektir.
37. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
38. ÜTS kaydı olmalıdır.
39. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**3) Aeratör Bağlantı Dönüştürücü (Kuplink)**

1. Merkezimizde kullanılan Planmeca Compact A ünitelerinin aeratör hortum çıkışlarına uyumlu olmalıdır.
2. Kuplink sistemi çıkış kısmı, merkezimizde bulunan NSK PanaAir FX ve diğer marka/model aeratörlerin çalışmasına uygun olmalıdır.
3. Kuplinkler üniteler ve Aeratör arasında uyumlu olmalı ve herhangi bir olumsuz durum (Hava kaçağı, su sızdırması, basınç düşüklüğü vb. gibi) oluşturmamalıdır.
4. Ürüne ait en az 2 kutu numune verilecektir.
5. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
6. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**4) Ağız İçi Ayna ( Fotoğraf İçin )**

1. Kolay buğu yapmamalıdır.
2. Yüzey mükemmel pürüzsüzlükte olmalıdır.
3. Sterilizasyon ve dezenfeksiyonda deforme olmamalıdır.
4. Dental fotoğrafçılığa uygun şekil seçenekleri bulunmalıdır.
5. Ürüne ait en az 2 adet numune verilecektir.
6. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**5) Ağızda Uygulanan Yumuşak Besleme Akriliği**

1. Kullanım süresi hasta için en az 3 ay olmalıdır.
2. Silikon esaslı olmalıdır.
3. Kolay ayrılmamalı ve temizlenebilir olmalıdır.
4. Kutu içerisinde en az 1 adet 15 ml separatör, en az 1 adet 100 gr toz ve en az 1 adet 90 ml likit olmalıdır.
5. Kutu içerisinde en az 1 adet ölçü kabı ve en az 1 adet karıştırma kabı olmalıdır.
6. ÜTS kaydı olmalıdır.
7. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
8. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
9. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**6) Ağıziçi Sertleşen Geçici Kron Köprü Akriliği**

1. Yeterli çalışma süresi olmalıdır.
2. Parlatılabilirliği yüksek olmalıdır.
3. Yüksek basma dayanımı olmalıdır.
4. Direkt geçici materyal özelliğinde ve selfecure olarak sertleşme göstermelidir.
5. Floresan özelliğinde 5 renk seçeneği (A1, A2, A3, Bleach, B3) olmalıdır.
6. En az 50 ml’lik kartuş şeklinde ve kutu içerisinde en az 15 adet karıştırma ucu olmalıdır.
7. 1 adet uygulama tabancası ile birlikte teslim edilecektir.
8. ÜTS kaydı olmalıdır.
9. Ürüne ait en az 2 adet numune verilecektir. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
10. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
11. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**7) Alkol**

1. En az 1 lt’lik ambalajlarda olmalıdır.
2. En az %96’lık saflıkta olmalıdır.
3. Çökme ve tortulanma olmamalıdır.
4. Özellikleri laboratuvar şartlarında test edilecektir.
5. Renksiz, berrak, kokusu karakteristik olmalıdır.
6. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
7. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından

numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.

1. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
2. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**8) Anestezik, Lokal (Jetokain)**

1. ml'nin çözelti bileşimi ; en fazla 20 mg Lidokain Hidroklorür, en fazla 0,0125 mg Epinefrin içermelidir.
2. Her kutu içerisinde 2ml 'lik en az 20 adet ampul olmalıdır.
3. Anestezik solüsyon renkli camdan yapılmış ampul formunda olmalıdır.
4. Ampul kolay kırılmayı sağlayacak basınç noktasına sahip olmalıdır.
5. İçerdiği epinefrin miktarı çok düşük, etkisi kuvvetli olup riskli hastalarda rahatlıkla kullanılabilmelidir.
6. Ürünün Sağlık Bakanlığınca çıkarılan genelge ve tüzüklere uygun ruhsat ve onayı bulunmalıdır.
7. Ürün ambalajı üzerinde son kullanma tarihi ve kare kodun bulunması zorunludur.
8. Ürünlerin teslimi esnasında hasarlı olduğu tespit edilenler yeni ürünlerle ek ücret talep edilmeksizin değiştirilecektir.
9. Miadının dolmasına 3 (üç) ay kalan ürünler temin edici firma tarafından uzun miatlı ürünlerle değiştirilecektir.
10. Ürün alımına; numunelerin satınalma komisyonunca denenmesiyle karar verilecektir.
11. Ürünün raf ömrü teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl olmalıdır.

**9) Anestezik, Lokal, Adrenalinsiz (Safecaine)**

1. Vazokonstriktör içermemelidir.
2. %3 mepivacain hidroklorür içermelidir.
3. 2 ml lik ampullerde olmalıdır.
4. Bir kutuda 20 ampul olmalıdır.
5. Anestezik solüsyon renkli camdan yapılmış ampul formunda olmalıdır.
6. Ampul kolay kırılmayı sağlayacak basınç noktasına sahip olmalıdır.
7. infitrasyon anestezi amacıyla kullanıma uygun, steril olmalıdır.
8. Ürünün raf ömrü teslim tarihinden itibaren en az 18 ay olmalıdır.

**10) Aspiratör Ucu**

1. Paslanmaz çelikten imal edilmiş ve standartlarda tanımlanan tipte olmalıdır.
2. Aspiratör ucu yüzeyi ve polisajı düzgün, pürüzsüz olmalıdır.
3. Aspiratör ucunun sap kısmında markanın yazılı olduğu alan haricindeki bölgeler rahat bir kavrayış için özel çizgi desenli olmalıdır.
4. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olup, kullanılan paslanmaz çelik AISI 420’ye uygun olmalıdır. Bu belge ihale dosyasına eklenecektir.
5. Kullanılan paslanmaz çeliğin sertlik derecesi 50-55 Hrc. arasında olmalıdır. Bu özellik üretici firma tarafından belgelenmelidir.
6. Çeliğin yapısında bulunan ve çeliğin dayanım özelliklerini bozan Karbon, Mangan, Fosfor, Kükürt, Nikel, Silisyum, Molibden ve Vanadyum gibi elementler en fazla %1(bir) olmalıdır. Bu özellik üretici firma tarafından belgelenmelidir.
7. Aspiratör ucunun üzerinde üretici firma logosu, markası, katalog numarası ve CE işareti silinmeyecek şekilde orijinal olarak yazılı olacaktır.
8. Aspiratör ucu çapı ve boyutu numuler incelendikten sonra kullanıma uygun olanlar arasından seçilecektir.
9. Aspiratör ucunun ambalajı şeffaf plastik olmalı ve üzerinde üretici firmanın açık adresi, web adresi ve sterilizasyon koşullan belirtilmelidir.
10. Alınacak aletler otoklavda gazlı veya buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır.
11. Sterilizasyon esnasında deforme olmamalı ve kararmamalıdır.
12. İlgili klinik sorumlusu hekimlerin olurunu almalıdır.
13. Orijinal ambalajında olmalıdır.
14. Ürünün Sağlık Bakanlığı’na ve ÜTS ye kayıt bildirim işlemi tamamlanmış (o) olmalıdır.
15. Numune verilecektir
16. İştirakçi firmalar teklif ettikleri ürünlerin orjinal kataloglarını veya cd’lerini ihale evrakları ile verecektir. Teklif edilen her malzeme orijinal katalogunda ayrı ayrı gösterilecektir. (Kataloglarında olmayan malzemeler için benzeri ibaresi kullanılmayacak.) Teklif edilen ürünlerin numuneleri ile katalogdakiler karşılaştırılacaktır. Eğer numune ile katalog arasında farklılık olursa teklif değerlendirme dışı bırakılacaktır
17. El aleti 2 yıl garantili olacak olup, otoklav, kuru hava sterilizatörü ve dezenfektanlarda bozulur veya renk değiştirirse yenisi ile değiştirilecektir.

**11) Beyaz Alçı**

1. En az 10 kg’lık torbalarda olmalıdır.
2. Dental ölçü model için uyumlu olmalıdır.
3. Beyaz alçı olmalıdır.
4. Tip 1 veya 2 olmalıdır.
5. En az 1 adet numune verilecektir.
6. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
7. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.

**12) Bistüri Ucu (11 Numara)**

1. Bistüri ucunun bulunduğu paket iki katlı olmalı: Birinci kat bistürinin paketi kesmesini engelleyecek kalınlıkta alüminyum folyo olmalı. İkinci kat; alüminyum paketin içinde bistürinin çevresinde delinme ve kesilmeyi engelleyen yapıda kâğıt olmalıdır.
2. Paket üzerinde; bistüri numarası, bistürinin şekli, Son kullanma tarihi, Lot numarası, Sterilizasyon yöntemi, CE uygunluk işareti ve Üretici firmanın amblemi, açık adresi, üretim yeri, markası okunaklı olarak yazılmalıdır.
3. Paket kenarları sterilizasyonu korumak için iyi yapışmış olmalı, aynı zamanda bir kenarın uçları açarken kolaylık sağlaması için yapışık olmamalı, açılma yönü oklar yardımı ile gösterilmiş olmalıdır.
4. Bistüri paketi açılırken kolay açılmalı yırtılmamalıdır.
5. Bistüri paketi açıldığında içteki kağıtla açılmalı,
6. Bistürinin kesici uç kısmı paketin açılma yönünde olmamalıdır.
7. İç paket bistüriye yapışık olmamalı, bistüri steril sahaya kolay düşmelidir.
8. Bistüri karbon çelikten üretilmiş olmalı, polisajı pürüzsüz ve düzgün olmalıdır.
9. Bistüri, bistüri sapına uygun olmalı, kolay takılabilmeli, kolay çıkartılabilmeli, kullanılırken yuvasına iyi oturmalı, oynamamalıdır.
10. Bistüri doku keserken kırılmamalı.
11. Bistüri dokuyu iyi kesmeli, ameliyat süresince keskinliğini kaybetmemelidir.
12. Bistüri ameliyat sonuna kadar korozyona uğramamalı parlaklığını korumalı, kararmamalıdır.
13. Bistüri ölçüleri standart kullanılan ölçülerle uyumlu olmalıdır.
14. 11 no’lu olmalıdır.
15. Kutu içerisinde en az 100 adet bistüri ucu olmalıdır.
16. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
17. Ürüne ait en az 2 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
18. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
19. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
20. ÜTS kaydı olmalıdır.

**13) Bistüri Ucu 15 numara**

1. Paket iki katlı olmalı: Birinci kat bistürinin paketi kesmesini engelleyecek kalınlıkta alüminyum folyo olmalı. İkinci kat; alüminyum paketin içinde bistürinin çevresinde delinme ve kesilmeyi engelleyen yapıda kâğıt olmalıdır.
2. Paket üzerinde; Bistüri numarası, Bistürinin şekli, Son kullanma tarihi, Lot numarası, Sterilizasyon yöntemi, CE uygunluk işareti ve Üretici firmanın amblemi, açık adresi, üretim yeri, markası okunaklı olarak yazılmalıdır.
3. Paket kenarları sterilizasyonu korumak için iyi yapışmış olmalı, aynı zamanda bir kenarın uçları açarken kolaylık sağlaması için yapışık olmamalı, açılma yönü oklar yardımı ile gösterilmiş olmalıdır.
4. Bistüri paketi açılırken kolay açılmalı yırtılmamalı.
5. Bistüri paketi açıldığında içteki kağıtla açılmalıdır.
6. Bistürinin kesici uç kısmı paketin açılma yönünde olmamalıdır.
7. İç paket bistüriye yapışık olmamalı, bistüri steril sahaya kolay düşmelidir..
8. Bistüri karbon çelikten üretilmiş olmalı, polisajı pürüzsüz ve düzgün olmalıdır.
9. Bistüri, bistüri sapına uygun olmalı, kolay takılabilmeli, kolay çıkartılabilmeli, kullanılırken yuvasına iyi oturmalı, oynamamalıdır..
10. Bistüri doku keserken kırılmamalı.
11. Bistüri dokuyu iyi kesmeli, ameliyat süresince keskinliğini kaybetmemelidir.
12. Bistüri ameliyat sonuna kadar korozyona uğramamalı parlaklığını korumalı, kararmamalıdır.
13. Bistüri ölçüleri standart kullanılan ölçülerle uyumlu olmalıdır.
14. 15 no’lu olmalıdır
15. 100lük paketler halinde olmalıdır.

**14) Bitewing Tutucu**

1. Carestream Cs 2100 Periapikal Cihazla Uyumlu Olmalıdır.
2. Dayanıklı Olmalıdır.
3. Yeterli Esnekliğe Sahip Olmalıdır.
4. ÜTS kaydı olmalıdır.
5. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**15) Blue Rotary Kanal Eğesi**

1. Ürün NiTi alaşımdan yapılmış olmalıdır.
2. Ürünün kendine ait koronal üçlüyü genişletecek giriş eğesi, rehber yol eğesi ve bitim eğeleri mevcut olmalıdır.
3. Sistem değişken açılı olmalıdır.
4. Bitim eğelerinin uç çapları sırasıyla 20/05, 25/04, 25/06 ve 30/04 olmalıdır. Sistemin kendine ait rehber yol eğesi 15/04 uç çapına ve açısına sahip olmalıdır.
5. Sistemin koronal giriş eğesi de sistemle aynı ısısal işleme tabi olmalıdır.
6. Sistem kanalda debrise daha fazla alan sağlamak, eğenin esnekliğini artırmak, eğenin kanala vidalanma etkisini azaltmak amacıyla S kesiti üzerinden modifiye edilerek tek tarafı düz bir dizayna sahip olmalıdır.
7. Sistem kontol memory özellikli olmalı ve kesme etkinliğini artırma amaçlı titanyum ile güçlendirilmiş olmalıdır.
8. Sistemin ısısal işlemi ile esnekliği artırılmış olmalı, dar kanallarda çalışmaya imkan sağlamalıdır.
9. Eğe uçları giriş eğesi hariç aktif olmayan uç sistemine sahip olmalı ve bu sayede olası penetrasyonların önüne geçmelidir.
10. Eğeler torsiyonel ve döngüsel kırılmalara karşı dirençli olmalıdır.
11. Eğelerin üzerinde ISO standartlarına uygun şekilde silikon stoper bulunmalıdır.
12. Sistem Avrupa’da dizayn edilmiş ve patentlenmiş olmalıdır.
13. Sistemin rotary çalışacak olup 360 derece saat yönünde kesecek şekilde çalışmalıdır.
14. Sistemin çalışma hızı 350 rpm olup çalışma torku 2.4 Ncmdir.
15. Eğeler giriş eğesi hariç 21,25 ve 31 mm olarak sunulabilir.
16. Sistem giriş ve rehber yol eğesi dahil olmak üzere 6’lı paketlerde sorti veya asorti olarak sunulmalıdır.
17. 25 mmlik eğelerde 18,19,20 ve 22mmde olacak şekilde derinlik çizgisine sahip olmalıdır.
18. Sistemin başlık içine giren şaft kısmı kısıtlı ağız açıklığına ve posteriorda çalışmaya da uyum sağlamak adına 11 mmlik kısa şafttan yapılmış olmalıdır.
19. Sistem crown-down tekniğine uygun olmalıdır.
20. Sistemin retreatment eğeleri istenirse sunulabilmelidir.
21. Sistemin kendine ait gütaperkaları ve paperpointleri ihtiyaç halinde temin edilebilir olmalıdır.
22. Sistem tüm endomotorlar ile uyumlu olmalıdır.
23. Eğe, silikon stoper ve şaft 121°C veya 134°Clik sterilizasyona uygun olmalıdır.
24. Sistem electropolishing yöntemiyle üretilmiş olmalıdır.
25. Ürünün ÜTS/ kaydı olmalıdır.
26. Bu teknik şartnamede yer alan özellikler orjinal Türkçe kullanım kılavuzunda da yer almalıdır.
27. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
28. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**16) Bol Kaşığı**

1. Sapı plastik, uç kısmı ise paslanmaz çelikten olmalıdır.
2. Metal kısmı karıştırma kuvvetine yeterli direnci uzun süre göstermeli, bükülme, kırılma yapmamalıdır.
3. Ürüne ait en az 2 kutu numune verilecektir.
4. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
5. ÜTS kaydı olmalıdır.
6. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**17) Bond - Üç Aşamalı**

1. Tüm direkt restorasyonlarda ve indirekt kor yapımında kullanılabilmelidir.
2. Işıkla sertleştirilmelidir.
3. 4.Jenerasyon olmalıdır. (iki bileşenli total-etch sistemi)
4. Nemli ve kuru yüzeylerde uygulanabilmelidir.
5. Uzun dönem (en az beş yıllık) klinik çalışmaları mevcut olmalıdır.
6. Daha az polimerizasyon büzülmesi sağlamak için en az %45 doldurucu içermelidir.
7. Mikro-sızıntı oluşumunu önlemek için mikro-mekanik bağlanma sağlamalıdır.
8. Etanol bazlı olmalıdır.
9. Florid içermelidir.
10. Primer ve adeziv için tek tabaka uygulama yeterli olmalıdır.
11. Yüksek radyo-opasiteye sahip olmalıdır.
12. Dentine bağlanma oranı en az 38 MPa, Mineye bağlanma oranı en az 33 MPa olmalıdır.
13. Ürün orijinal ambalajının içinde en az 8 ml primer ve 8 ml adeziv içermelidir.
14. Ürünün ayrıca tek doz kullanıma uygun 0.1 ml lik formu mevcut olmalıdır.
15. Total etch sistem 3 aşamalı olmalıdır.
16. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
17. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından

vazgeçilecektir.

1. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi

kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.

1. ÜTS kaydı olmalıdır.

**18) Bond Kabı**

1. Plastikten ya da miktardan imal edilmiş olmalıdır.
2. Işık geçirmeyecek kapağı olmalıdır.
3. Tek kullanımlık ya da sterilize edilebilir olmalıdır.
4. İçerisinde rezin malzemelerin tutulabileceği en az 2 adet göz bulunmalıdır.
5. Ürüne ait en az 2 adet numune verilecektir. Numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
6. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**19) Cad/Cam Polimer Frezleri**

1. Frezler kurumdaki frezeleme cihazı ile polimer (PMMA, PEEK) disklerde birebir uyumlu çalışmalıdır.
2. Frez çapları set halinde 0,5/1,0/2,5 mm ebatlarında olmalıdır.
3. Frezlerin ortasında materyal bilgisinin renk kodunu içeren halkalar bulunmalıdır.
4. Frezler her kutuda 1 adet şeklinde paketlenmiş olarak toplamda 3’lü set halinde sunulmalıdır.
5. Kurumumuzdaki kazyıcı ve yazılımı ile uyumlu olmalıdır.
6. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 2 (İki) adet numune bırakılacaktır. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
7. ÜTS kaydı olmalıdır.
8. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**20) Cad/Cam Kazıyıcı Filtre Seti**

1. CAD / CAM Frezleme ünitesi filtresi, kurumdaki frezeleme cihazı ile birebir uyumlu çalışmalıdır.
2. CAD / CAM Frezleme ünitesi filtresi için gerekli komponentler ayrı ayrı kalemlerle HEPA filtre ve

Suction Filtresi ve Filtre Çantası olarak sunulmalıdır.

1. Filtre Çantası kutuda 2 adet, Suction Filtresi kutuda 1 adet ve HEPA filtre kutuda 1 adet paket içeriği

sunulmalıdır.

1. ÜTS kaydı olmalıdır.
2. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından

numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.

1. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün

alımından vazgeçilecektir.

**21) Cad/Cam Kazıyıcı Torbası**

1. Kurumumuzdaki MC X5 model kazyıcı ile uyumlu olmalıdır.
2. Kazıma sonrası tozları toplamalıdır.
3. Optimal Tungsten Karbür malzeme ve paslanmak çelik materyalden yapılmalıdır.
4. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 2 (İki) adet numune bırakılacaktır. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
5. ÜTS kadydı olmalıdır.
6. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**22) Cad/Cam Kazıyıcı Ünitesi Yağı**

1. CAD / CAM Frezleme ünitesi yağı, kurumdaki frezeleme cihazı ile birebir uyumlu çalışmalıdır.
2. CAD / CAM Frezleme ünitesi yağı sızdırmaz kapaklı kutuda en az 1000ml olarak sunulmalıdır.
3. Kurumumuzdaki MC X5 model kazyıcı ile uyumlu olmalıdır.
4. Ürünlerin raf ömrü en az 24 ay olmalıdır.
5. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
6. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere en az 1 adet numune bırakılacaktır. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
7. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.

**23) Cam Seramik Frezleri**

1. Cam seramikleri kazıyabilecek kırılma dayanımına sahip olmalıdır.
2. Kullanım ömrü yüksek olmalıdır.
3. Frez Kurumda bulunan kazıyıcı sisteme uyumlu olmalıdır
4. Frez çapları 0,6/1,2/1,4/2,2 olarak sunulmalıdır.
5. Frez ucu ihtiyaca göre dik açılı, yuvarlak olabilmelidir.
6. Frezler her kutuda 1 adet şeklinde paketlenmiş olarak toplamda 3’lü set halinde sunulmalıdır.
7. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere en az 2 adet numune bırakılacaktır. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
8. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**24) Cerrahi Steril Eldiven No: 6.5**

1. Ambalaj üzerinde gamma ile sterilizasyonun yapıldığı yazılı olmalı.
2. Eldivenin kullanım süresi imal tarihinden itibaren 5 yıl olmalıdır.
3. Eldivenlerin iç kutusunda ve kolide indikatör olmalıdır.
4. Eldivenler uzun konçlu olup bilekten kıvırmalı olmalıdır.
5. Eldiven ambalajı yırtık ve delik olmamalıdır.
6. Eldivenin steril olduğuna dair test raporu olmalıdır.
7. Yüzey pudrası ile ilgili olarak kullanıcıya özgü iç ambalajda uyarı yazısı bulunmalıdır.
8. Dış ambalajı, steril kullanıma sunulmaya ( kolay açılma) kolaylık sağlayacak şekilde bir yüzü medikal kağıt bir yüzü şeffaf film ile ambalajlanmalıdır.
9. CE işareti olmalıdır.
10. Çeşitli numaralardan komisyonun belirlediği sayılarda alınacaktır.
11. Ürün komisyon tarafından değerlendirilip beğeni usülü ile alınacaktır.
12. 6.5 numara olmalıdır.
13. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
14. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir
15. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**25) Cerrahi Steril Eldiven No: 7**

1. Ambalaj üzerinde gamma ile sterilizasyonun yapıldığı yazılı olmalı.
2. Eldivenin kullanım süresi imal tarihinden itibaren 5 yıl olmalıdır.
3. Eldivenlerin iç kutusunda ve kolide indikatör olmalıdır.
4. Eldivenler uzun konçlu olup bilekten kıvırmalı olmalıdır.
5. Eldiven ambalajı yırtık ve delik olmamalıdır.
6. Eldivenin steril olduğuna dair test raporu olmalıdır.
7. Yüzey pudrası ile ilgili olarak kullanıcıya özgü iç ambalajda uyarı yazısı bulunmalıdır.
8. Dış ambalajı, steril kullanıma sunulmaya ( kolay açılma) kolaylık sağlayacak şekilde bir yüzü medikal kağıt bir yüzü şeffaf film ile ambalajlanmalıdır.
9. CE işareti olmalıdır.
10. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
11. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
12. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
13. 7 numara olmalıdır.

**26) Cerrahi Steril Eldiven No: 7.5**

1. Ambalaj üzerinde gamma ile sterilizasyonun yapıldığı yazılı olmalı.
2. Eldivenin kullanım süresi imal tarihinden itibaren 5 yıl olmalıdır.
3. Eldivenlerin iç kutusunda ve kolide indikatör olmalıdır.
4. Eldivenler uzun konçlu olup bilekten kıvırmalı olmalıdır.
5. Eldiven ambalajı yırtık ve delik olmamalıdır.
6. Eldivenin steril olduğuna dair test raporu olmalıdır.
7. Yüzey pudrası ile ilgili olarak kullanıcıya özgü iç ambalajda uyarı yazısı bulunmalıdır.
8. Dış ambalajı, steril kullanıma sunulmaya ( kolay açılma) kolaylık sağlayacak şekilde bir yüzü medikal kağıt bir yüzü şeffaf film ile ambalajlanmalıdır.
9. CE işareti olmalıdır.
10. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
11. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
12. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
13. 7.5 numara olmalıdır.

**27) Çinko Oksit (Ojenolsüz) Ölçü Maddesi**

1. Dişsiz çeneden ölçü almak için kullanılabilir olmalıdır.

2. İki tüp halinde bulunmalıdır.65g mavi tüp ve 140g beyaz tüp olmalıdır.

3. Karıştırılan ölçü malzemesi, ölçü alınırken yumuşak dokuların distorsiyonunu önleyecek ve detayları doğru olarak verecek şekilde olmalıdır.

4. Son kullanma tarihi, teslim tarihinden itibaren en az 2 (iki) yıl olmalıdır.

5. Nemli ağız ortamında düşük çözünürlüğe sahip olmalı.

6. CE belgesi olmalıdır.

7. Ölçü alımı esnasında ölçü bulaşan bölgelerden kolaylıkla temizlenebilmeli, gerekirse yanında temizleyici solüsyonu da beraber verilmelidir.

**28) Çok Kullanımlı Serum (İrrigasyon) Hortumu**

1. Hastanemizde kullanılan fizyodispenser (WH) cihazına ve piezo cihazına (NSK) uyumlu olmalıdır.
2. İrigasyon akışını kolaylıkla sağlamalıdır.
3. Hortum boyu 2,2 m olmalıdır.
4. Hortum üzerinde serum akışını ayarlayan aparat olmalıdır.
5. Termal dezenfektörde ve 135 C steril edilebilmelidir.
6. Orijinal ambalajında olmalıdır.
7. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere en az 1 adet numune bırakılacaktır. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
8. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**29) EDTA Solüsyon**

1. Kök kanal irrigasyonunda kullanılmaya yönelik olmalıdır.
2. % 17 'lik EDTA çözeltisi olmalıdır.
3. 250 ml'lik ışık geçirmeyen kapalı şişelerde olmalıdır.
4. Ürün orijinal ambalajında, markası, üretici firması, kullanım kılavuzu, CE belgesi ibaresi içermelidir.
5. Ürün üzerinde son kullanım tarihi olmalıdır.
6. Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.
7. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
8. Ürüne ait en az 2 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
9. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
10. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**30) Endodontik Cetvel**

1. Otoklavlanabilir, blok şeklinde plastikten üretilmiş olmalıdır.
2. Üzerinde kullanıma bağlı olarak silinmeyen, kabartma yazılı milimetrik cetvel bulunmalıdır.
3. Bu cetvel en az yarım milimetrelik ölçüm yapacak şekilde olmalıdır.
4. Blok üzerinde her yarım milimetrik uzunlukta dikey ölçüm yapabilen yuvalar bulunmalıdır.
5. Üzerinde markası belirtilmiş olmalıdır.
6. Diğer klinik aletlerden kolayca ayırt edilebilir renkte olmalıdır.
7. Değerlendirilmek üzere en az 2 adet ürün numunesi bırakılacaktır. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
8. Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.
9. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**31) Endodontik Motor Başlık Yağı (Sprey)**

1. Ürün en fazla 250 ml orijinal sprey ambalajında olmalıdır.
2. Yağlama için, sprey başlığı ürün üzerinde orijinal ve takılı olmalıdır.
3. Ürün; yağlama özelliğine sahip olmalı ve bu özellik ürün üzerinde yazılı olmalıdır.
4. Ürün sprey başlığı her marka Endomotor, Aeratör, Piyasemen, Angldruva ve havalı mikromotorları yağlamaya uygun olmalıdır.
5. Ürünün üzerinde kullanma talimatı bulunmalıdır.
6. Ürün sıkıldığında renksiz olmalıdır.
7. Suda çözünmemelidir.
8. 20 derecedeki yoğunluğu 0,695 g/cm³olmalıdır.
9. Ürün üzerinde, üretici firma adı, referans numarası ve CE işareti bulunmalıdır.
10. Son kullanma tarihi teslim tarihinden itibaren en az iki yıl olmalıdır.
11. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
12. Ürüne ait en az 2 kutu numune verilecektir.
13. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
14. ÜTS kaydı olmalıdır.
15. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**32) Fırça**

1. Fırçanın sapı kaliteli ve paslanmaz/küflenmez özellikte sert plastikten veya metalden olmalıdır.

2. Fırçanın sap uzunluğu en az 120 cm-en çok 150 cm olmalıdır.

3. Fırçanın kıl uzunluğu en az 4 cm olmalıdır ve fırçanın kılları kaliteli plastikten yapılmalıdır.

4. Fırça piyasada yumuşak özellikte tabir edilen şekilde olmalıdır.

5. Fırça çabuk deforme olmamalı, kimyasallara karşı dirençli olmalıdır.

6. Fırça her türlü vidalı saplara uygun olmalıdır.

7. Fırçanın orijinal ambalajı/etiketi üzerinde TSEK/TSE veya ISO kalite güvence işareti basılı olmalıdır.

# 33) Flaster

1. Beyaz İpek Flaster 5 cm x 5 m boyutlarında olmalıdır.
2. Hipoallerjenik yapışkanlı, hassas ciltlerde kullanıma uygun olmalıdır.
3. Enine ve boyuna kolayca yırtılabilir olmalıdır.
4. İyi yapışır ve kolaylıkla çıkarılabilir olmalıdır.
5. Suya dayanıklı olmalıdır.

**34) Flor Jel**

1. Topikal anestezik APF flüorür jeli olmalıdır.
2. 60 saniyelik, hızlı ve ekonomik uygulamaya izin veren bir formülü olmalıdır.
3. Pürüzsüz, krema kıvamında ve viskozitesi değişmeyen formülü olmalıdır.
4. % 1.23 Asidüle fosfat flüorür içermelidir
5. Pürüzsüz, krema kıvamında ve tiksotropik yapıda olmalıdır.
6. Kiraz, Nane, Hindistan cevizi, Çiklet, Portakal tat seçenekleri sunmalıdır.
7. Hastayı rahatsız etmemelidir.
8. Kullanım sonrası ağızda acı tat bırakmamalıdır.
9. 480 ml.lik (16 oz.) şişelerde sunulmalıdır.
10. Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.
11. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
12. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
13. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**35) Flor Vernik**

1. Ulusal (TSE) veya uluslararası standartlara uygun olmalıdır.
2. Çürük riski yüksek çocuklarda ve yetişkinlerde koruyucu olarak kullanılabilmelidir.
3. %5 sodyum florid (50.000 ppm sodyum florid) içermelidir.
4. Beyaz renkte olmalıdır.
5. Şırıngalı sisteme sahip olmalıdır.
6. Paket içinde 20 adet flor verniği ve 25 adet esnek uç bulunmalıdır.
7. Malzemenin tesliminde üretim ve son kullanma tarihine göre en az 1 yıllık raf ömrü olmalıdır.
8. Kullanım amacına uygun olmalıdır.
9. Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.
10. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
11. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
12. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**36) Fosfor Plak (2 Numara)**

1. Teklif edilecek filmler, kurumumuzda mevcut bulunan fosfor plak tarayıcısına (Carestream CS 7200) uyumlu olmalıdır.
2. Fosfor plaklar ince, esnek ve kablosuz olmalıdır.
3. Boyutları en fazla 31 x 41 mm olmalıdır.
4. Fosfor plaklar esnemesinden dolayı sensör yüzeyi kırılmayacak yapıda olmalıdır.
5. Fosfor plakların aktif alanı %100 olmalıdır.
6. Plakların çözünülürlükleri en az 17 lp/mm olmalıdır.
7. Fosfor plaklar konforlu olmalıdır.
8. Fosfor plak gün ışığı ortamında kullanılabilmelidir.
9. Fosfor plakların tekrar tekrar kullanılabilinmelidir.
10. Bir paket içerisinde en az 4 adet plak olmalıdır.
11. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
12. Ürün 12 bit gri düzey bölgesine sahip olmalıdır.
13. Muayene komisyonu teslim edilen ürünleri ; teknik şartnameye ve klinik kullanıma uygunluğu acısından değerlendirecektir.
14. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere en az 1 kutu numune bırakılacaktır. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
15. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**37) Geçici Kron/Köprü Akrilik Tozu ve Likidi**

1. Set halinde: toz ve likitten ayrı paketler halinde oluşmalıdır.
2. Çalışma süresi en fazla 20 dakika polimerizasyon süresi en fazla 10 dakika olmalıdır.
3. Polimerizasyon normal oda şartlarında kendi kendine olmalıdır.
4. Biyouyumlu olmalıdır.
5. Orijinal ambalajında bulunmalıdır.
6. Ambalajın üstünde üretici firma adı, imal tarihi ve son kullanma tarihi yazmalıdır.
7. Paketlemeler en az 200 gr toz ve en az 100 ml likit olmalıdır.
8. Teslim sırasında en az iki yıl raf ömrü bulunmalıdır.
9. Ürüne ait numune verilecektir.
10. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) ağırlıkları da göz önünde bulundurularak karar verilecektir.
11. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
12. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**38) Glaze Likidi**

1. Kopukluk oluşturmadan uygulama kolaylığı sağlar.
2. Glaze tozunun parlaklığını koruyarak mükemmel uygulama kolaylığı sağlar.
3. Uygulama esnasında yüzeyde hareket etmez ve tüber ve diş aralarını akarak doldurmaz.
4. Dış ortamda uzun süre kıvamını korur.
5. Her marka porselen glaze tozu ile uyumludur.
6. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
7. En az 20 ml lik ambalajlarda olmalıdır.
8. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
9. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
10. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
11. Ürünün üstünde son kullanma tarihi yazmalıdır.

**39) Glaze Tozu**

1. Porselen kron köprü çalışmalarında glazür tozudur.
2. Düşük ve yüksek ısı porselenlerinde mükemmel parlaklık sağlar.
3. Ağız ortamında asitlere karşı uzun süre dayanımlıdır
4. İnce grenli yapısıyla uygulama kolaylığı sağlar.
5. Mükemmel bir görsellik sağlamalıdır.
6. 900 derecenin üstünde yüksek parlaklık elde edilir.
7. Farklı markalar ile birlikte kullanılabilmelidir.
8. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
9. En az 5 gr lık ambalajlarda olmalıdır.
10. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
11. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
12. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
13. Urunun üstünde son kullanma tarihi yazmalıdır.

**40) Gold Termal Resiprokal Eğe**

1. Kanal genişliğine göre (dar, orta ve geniş kanal) eğe seçenekleri olmalıdır.
2. Her eğe seçeneği (dar, orta ve geniş kanal için) için ayrı renk kodu olmalıdır.
3. 25 numaralı eğenin açısı 0.08'dir, 40 numaralı eğenin açısı 0.06, 50 numaralı eğenin açısı 0.05 olmalıdır.
4. Eğeler resiprokasyon yapabilecek şekilde dizayn edilmiş olmalı aynı zamanda uçları keskin olmamalıdır.
5. Keskin S- şekilli kesitleri olmalıdır.
6. Eğeler gold ısısal işlemli nikel-titanyumdan yapılmış olmalıdır.
7. Eğeler torsiyonel ve döngüsel kırılmalara karşı dirençli olmalıdır.
8. Metal yorgunluğuna karşı yüksek dirençli olmalıdır.
9. 6' lı blisterlerde olmalıdır.
10. Blister içerisinde sarı renkli, kullanım sayısının işaretlenebileceği stoperler olmalıdır.
11. ÜTS kaydıolmalıdır.
12. Ürüne ait en az 2 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
13. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**41) Gracey Küret 11/12**

1. Paslanmaz çelik olmalıdır.
2. Çift yönlü kullanılabilmelidir.
3. Fonksiyonel uçları keskin olmalıdır
4. Alet üzerinde markası, modeli, üretim yeri, CE işareti ve katalog numarası olmalı.
5. Alet sapının çapı en az 9 en fazla 9,5mm olmalıdır. Böylelikle ergonomik ve rahat bir çalışmaya olanak sağlamalıdır.
6. Aletin ağırlığı 25 gr'dan fazla olmamalı, çalışırken eli yormamalıdır.
7. Aletin sap kısmında markanın yazılı olduğu alan haricindeki bölgeler rahat bir kavrayış için özel desenli olmalıdır.
8. Aletin sap kısmının her iki ucunda ayırt edilebilmeyi sağlayıcı renkli plastik halkalar olmalıdır
9. Bu halkalar otoklava girebilmeli, istenildiği zaman çıkarılıp, değiştirilebilmelidir.
10. Aletin çelik alaşımında krom oranı %17, karbon oranı ise %0,5'i geçmemelidir, böylelikle uzun süre bileylenmeden çalışılabilmeli, uzun süre dayanıklı kalmalıdır.
11. Malzemede bulunan malzemelerin alaşım değerleri; Fe %80, Si %0.488, Mn %0.589, P %0.20, S %0.004, Mo %0.888, Al %0.006, Cu %0.045 ve Ti %0.015 olmalıdır.
12. Malzeme sertlik derecesi 48HRC olmalıdır.
13. Aletin çelik alaşımında nikel %0.6 yı geçmemelidir.
14. Aletin sap kısmının boyu 105mm ile 110 mm olmalı, istenilen bölgeye ulaşabilmelidir.
15. Alet posterior dişlerin mesial yüzeyleri için olmalı functional shank uzunluğu 28mm ile 28,5mm arasında olmalı, terminal shank kısmı ise 5,6 mm'yi geçmemelidir.
16. Aletin ambalajı şeffaf plastik korumalı kutu içerisinde olmalı ve üzerinde üretici firmanın açık adresi, mail adresi, menşei ve sterilizasyon koşulları belirtilmelidir.
17. İlk kullanıcı tarafından açılabilecek düzenekte olmalıdır böylece daha önceden açılması ve kullanılması önlenmiş olmalıdır.
18. Kati kabulden başlamak üzere en az 2 (iki) yıl malzeme, işçilik hatalarına, korozyona, paslanmaya, kararmaya, aşınmaya ve kırılmaya karşı garantili olacak
19. Aletlerin 134 C derecede otoklavda steril edilmelidir. Bu özellik belgelendirilmelidir.Sterilizasyon esnasında deforme olmamalı ve kararmamalıdır. Hastanemizde kullanılan dezenfektanlardan etkilenmemelidir.
20. Aletin çalışma yapılan keskin ucunun uzunluğu 4,70mm ile 4,75 mm arasında olmalı. Aynı ucun genişliği ise 0.84 mm'yi geçmemelidir.
21. Numuneler komisyon tarafından değerlendirilerek beğeni usulü ile alınacaktır. Ürün adedi, Şekil ve ebatlar komisyonun isteğine göre seçilecektir.

**42) Gracey 13/14 Küret**

1. Paslanmaz çelik olmalıdır.
2. Çift yönlü kullanılabilmelidir.
3. Fonksiyonel uçları keskin olmalıdır.
4. Alet üzerinde markası, modeli, üretim yeri, CE işareti ve katalog numarası olmalıdır.
5. Alet sapının çapı en az 9 en fazla 9,5mm olmalıdır. Böylelikle ergonomik ve rahat bir çalışmaya olanak sağlamalıdır.
6. Aletin ağırlığı 25 gr'dan fazla olmamalı, çalışırken eli yormamalıdır.
7. Aletin sap kısmında markanın yazılı olduğu alan haricindeki bölgeler rahat bir kavrayış için özel desenli olmalıdır.
8. Aletin sap kısmının her iki ucunda ayırt edilebilmeyi sağlayıcı renkli plastik halkalar olmalıdır
9. Bu halkalar otoklava girebilmeli, istenildiği zaman çıkarılıp, değiştirilebilmelidir.
10. Aletin çelik alaşımında krom oranı %17, karbon oranı ise %0,5'i geçmemelidir, böylelikle uzun süre bileylenmeden çalışılabilmeli, uzun süre dayanıklı kalmalıdır.
11. Malzemede bulunan malzemelerin alaşım değerleri; Fe %80, Si %0.488, Mn %0.589, P %0.20, S %0.004, Mo %0.888, Al %0.006, Cu %0.045 ve Ti %0.015 olmalıdır.
12. Malzeme sertlik derecesi 48HRC olmalıdır.
13. Aletin çelik alaşımında nikel %0.6 yı geçmemelidir.
14. Aletin sap kısmının boyu 105mm ile 110 mm olmalı, istenilen bölgeye ulaşabilmelidir.
15. Aletin sap kısmının boyu 105mm ile 110 mm olmalı, istenilen bölgeye ulaşabilmelidir.
16. Alet posterior dişlerin distal yüzeyleri için olmalı functional shank uzunluğu 27mm ile 27,75mm arasında olmalı, terminal shank kısmı ise 5,0 mm'yi geçmemelidir.
17. Aletin ambalajı şeffaf plastik korumalı kutu içerisinde olmalı ve üzerinde üretici firmanın açık adresi, mail adresi, menşei ve sterilizasyon koşulları belirtilmelidir.
18. İlk kullanıcı tarafından açılabilecek düzenekte olmalıdır böylece daha önceden açılması ve kullanılması önlenmiş olmalıdır.
19. Kati kabulden başlamak üzere en az 2 (iki) yıl malzeme,işçilik hatalarına, korozyona, paslanmaya, kararmaya,aşınmaya ve kırılmaya karşı garantili olmalıdır.
20. Aletlerin 134 C derecede otoklavda steril edilmelidir. Bu özellik belgelendirilmelidir.
21. Sterilizasyon esnasında deforme olmamalı ve kararmamalıdır. Hastanemizde kullanılan dezenfektanlardan etkilenmemelidir.
22. Aletin çalışma yapılan keskin ucunun uzunluğu 4,70mm ile 4,75 mm arasında olmalı. Aynı ucun genişliği ise 0.89 mm'yi geçmemelidir.
23. Numuneler komisyon tarafından değerlendirilerek beğeni usulü ile alınacaktır. Ürün adedi, Şekil ve ebatlar komisyonun isteğine göre seçilecektir.

**43) Güta-Perka Kesici ve Düzeltici**

1. Güta perka kesici ve düzelticidir.
2. 0,01 mm hassasiyetle 18 farklı düzeltme ve çap ölçüm deliği olmalıdır.
3. Tüm gütaperkalar için uygun olmalıdır.
4. 30 mm ölçüm cetveline sahip olmalıdır.
5. Paslanmaz çift taraflı kesme bıçağı, ileri veya geri kaydırılarak düzgün kesim yapmalıdır.
6. Lazer işaretleyici, dayanıklı ve solmayan işaretçiler ile alüminyum alaşımdan yapılmalıdır.
7. Otoklavlanabilir olmalıdır.
8. Paslanmaz olmalıdır.
9. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
10. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
11. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**44) Güta-Perka Kartuşu**

1. Pratik kartuş kullanıma uygun olmalıdır.
2. Kartuş yerleştirme ve çıkartma kolay olmalıdır
3. Kartuşlar, hastanın kanal anatomisine uygun şekilde önceden bükülebilir ve dayanıklı iğneleri olmalıdır.
4. Isı iletkenliğinin mükemmel bir şekilde sağlanabilmesi için kartuşlar bakır ve altın kaplama olmalıdır.
5. Light, medium ve heavy şeklinde üç farklı tipte olmalıdır.
6. Kartuşlar, kurumumuzda kullanılan obturasyon cihazına uygun olmalıdır.
7. Farklı şekil ve boylarda olup komisyon tarafından seçilecektir.
8. Her paket içinde en az 10 adet kartuş olmalıdır.
9. Ulusal Bilgi Bankası kodu olmalıdır.
10. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
11. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**45) Hazır Spanç**

1. 500 adetlik steril ambalajlarda olmalıdır.
2. Sık ve düzgün dokulu en az 18 telli gazlı bez olmalıdır.
3. Çeşitli ebatlarda katlanmış şekilde kullanıma hazır olmalıdır.
4. 4-8 katlı düzgün katlanmış olmalıdır.
5. Spançların hiçbir yerinden iplik sarkmamalıdır.
6. Ambalaj üzerinde üretim yeri, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.
7. Ambalaj üzerinde üretim ve son kullanma tarihi bulunmalıdır.
8. Kullanım amacına uygun olmalıdır.
9. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
10. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
11. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
12. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**46) Hidroflorik Asit**

1. Hidroflorik asit cam seramik restorasyonlarının adeziv simantasyondan önce pürüzlendirilmesi amaçlı kullanılabilir olmalıdır.
2. En az %9 konsantrasyonda olmalıdır.
3. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
4. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
5. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
6. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
7. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
8. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
9. ÜTS kaydı olmalıdır.

**47) Işıkla Sertleşen Kaşık Materyali**

1. Paketten çıkarıldıktan sonra uygulama zamanı en az 5 dakika olmalı ve basplak ışıklı basplak makinasında maksimum 3 dakikada sertleşmelidir.
2. Polimerizasyon sonrası yüzeyde oksijen inhibisyon tabakası oluşmalı ve bu alkollü pamukla temizlenmelidir.
3. 2 mm.den ince 2,5 mm.den kalın olmamalıdır.
4. Kişisel ölçü kaşığı yapımında kullanılmalıdır.
5. Işık geçirmeyen paketlerde en az 50 adet plak bulunmalıdır. Her basplak arasında basplakların birbiriyle yapışmasını engelleyen ayırıcı kağıt olmalıdır.
6. Büzülme ve su emme eğilimi düşük olmalıdır.
7. Tesviye esnasında frezlere yapışmamalıdır.
8. Işınlı basplak ile birlikte beheri 8 çene alacak 1 adet ışınlı basplak cihazı verilecektir.
9. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
10. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
11. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
12. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
13. ÜTS kaydı olmalıdır.

**48) Işıkla Sertleşen Patern Rezin**

1. Ürün jel kıvamında ve uygulandığı yerden akmamalıdır.
2. Şeffaf kırımızı renkte olmalıdır.
3. 1 W 470 nm uv ışıkla 20 saniye kürlendiğinde sertleşmelidir.
4. 36 W 365 nm uv ışıkla 2 dakika kürlendiğinde sertleşmelidir.
5. Model reçinesi sertleştikten sonra doğrudan döküme girebilmeli ve yandığında geriye kalıntı bırakmamalıdır.
6. Ürün şırınga içerisinde ve uygulama uçlarıyla birlikte sunulmalıdır.
7. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından

numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.

1. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
2. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
3. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
4. Son kullanma tarihi ürünün üzerinde belirtilmelidir.
5. ÜTS kaydı olmalıdır.

**49) Işıkla Sertleşen Rezin Modifiye Cam İyonomer**

1. Cam iyonomer esaslı ve ışıkla polimerize olmalıdır.
2. Dentine bağlanma kuvveti fazla ve dentin elastikiyetinde diş sert dokuları ile biyolojik uyumlu olmalıdır.
3. Radyoopak olup florid serbestlemelidir.
4. Direkt kompozit, amalgam dolguların, metal ve seramik restorasyonların altında kaide materyali olarak, Kor

yapımında, Direkt restorasyon materyali olarak kullanılabilen özelliklerde olmalıdır.

1. Minimal Sınıf 1,2,3 restorasyonlarında, Sınıf 5 restorasyonlarda, kırık diş restorasyonlarında, Geriatrik

restorasyonlarında, Core yapımında, Kök Yüzey restorasyonunda, Hat belirleme, Pit ve Fissür Sealent tedavisinde, Daimi dolgularda kullanılmalıdır. Orijinal prospektüsünde yazılı olmalıdır.

1. Ürün 15 gr. Toz ve 8 gr’lık Likit içeren ambalajlarda olmalıdır.
2. Her biri en az 1,8 ml’lik 2 adet tüpten oluşan paket halinde olmalıdır.
3. Çalışma Süresi karıştırmadan itibaren 2 dak. 10 sn’yi geçmemelidir.
4. Işıkla Polimerizasyon Süresi 470 nm ışınlı dolgu cihazları ile 20 Sn. olmalıdır.
5. Kullanım dozajı 0,22 gr toza, 0,7 gr Likit olmalıdır.
6. Karıştırma kâğıdı ve ölçü kaşıkları kutu içeriğinde bulunmalıdır.
7. Orijinal kutusu içerisinde üretici firma tarafından yazılmış Türkçe Kullanım Kılavuzu İçermelidir.
8. Teslim tarihinden itibaren 2 yıl raf ömrü olmalıdır.
9. ÜTS kaydı olmalıdır.
10. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
11. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
12. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
13. Son kullanma tarihi ürünün üzerinde belirtilmelidir.

**50) İleri Yüzey Dezenfektanı**

1. Ürün konsantre şekilde orjinal kilitli çevreye uyumlu polietilen bidonlarda olmalı, bu bidonlara uygun dozaj pompası ve bidon musluğu takılabilmelidir.
2. Ürünün buharlaşması asgari düzeyde olup kokusuz olmalı ve diğer ek temizleyici ürünlerle geçimli olmalıdır.
3. Ürün yeni jenerasyon bileşimleri temeline dayanarak hazırlanmış olmalı ve kullanıcı dostu olup aldehit ve fenol içermemelidir, bu sayede çevreyi koruyucu ve biyolojik olarak indirgenebilir olmalıdır.
4. Ürün korozyonu engelleyici olmalıdır.
5. Ürün bütün alanların her çeşit yüzeylerin demirbaş eşyaların, PVC ve linolyum tabanların dezenfeksiyonunu, temizlenmesini ve koruyucu bakımını yapmalıdır.
6. Ürünün etkileme süresi % 1 konsantrasyonda en az 5 dakika olmalıdır, bakterisit, fungusit, virüsit (HBV,HCV,HIV ve Rota virüslerine ve sporisit etkisi) olmalıdır.
7. Sağlık Bakanlığından ilgili üretim veya ithalat izin belgeleri bulunmalıdır.
8. Tüm dezenfeksiyon sistemlerine (çift kova metodu, sabit ve seyyar aletlerden püskürtme ve temizleme makinalarıyla) uygun olmalıdır.
9. % 90 üzerinde doğada biyolojik olarak çözülür, köpürmez ve fermantasyon kısıtlayıcı olmalıdır.
10. Ürün 5 lt lik plastik ambalajlar da olmalıdır.
11. Ürün raf ömrü en az 2 yıl olmalıdır.
12. ÜTS kaydı olmalıdır.
13. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
14. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
15. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
16. Son kullanma tarihi ürünün üzerinde belirtilmelidir.

**51) Kapaksız Metal Küvet**

1. Paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
2. Yüzeyi dezenfeksiyon ve sterilizasyon işlemleriyle korozyona uğramamalıdır.
3. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir.
4. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
5. En az 23X32X5 cm ebatlarında olmalıdır (orta boy).
6. Korozyon ve diğer sorunlara karsı en az 2 yıl garantili olmalıdır. Bu durumlarda garanti kapsamında ücretsiz olarak değişim yapılmalıdır.

**52) Kapsül Cam İyonomer Ve Tabancası**

1. Orjınal ambalajındaki set en az 200 adet paket kapsüllük olmalı her kapsülde en az 0,40 gr toz,0,13 gr likit bulunmalıdır saf cam ionomer dolgu maddesi Her bir kapsülde karışmış halde minimum 0,10 ml materyal olmaldır.
2. Cam yapısı hibrit yapıda olmalı yüksek reaktif FAS cam doldurucuları içermelidir. bu doldurucuların ortalama partikül buyuklüğü 4 µm mikrondan küçük olmalıdır ana doldurucuları partikül büyüklüğü 25 µm mikron metreden küçük olmalı, esneme enerjısı vernik ile kullanıldıdğında 0.09 MPA olmalıdır . esneme kuvveti vernik ile kullanıldığdında 45 MPA üzerinde olmalıdır.
3. Ürün yüksek vizkositede olmalıdır.
4. Ürün Bisfenol-A ve Hema içermemelidir.
5. Kondanse edilebilmeli ve posterior bölge dişlerinde rahatlıkla kullanılabilmelidir.
6. Posterior Dişler de daimi dolgu maddesi, süt dişlerinde dolgu maddesi ve kompozit restorasyonların altına kadide maddesi olarak kullanılabilmelidir.
7. Yetişkin hastalarda daimi dolgu maddesi olarak sınıf I ve Geniş sınıf II cavitelerde kullanılabilir olmalıdır.
8. 6 ay sonrasındaki aşınması kompozitte yakın olup 10 µm az olmalıdır.
9. Cam iyonomer dolgu maddesinin renkleri bulunmalı bunlar A1, A2, A3 A3.5, B1, B2, B3, C4, renklerinden oluşmalı renk skalasında rengi mutlaka bulunmalıdır.
10. Renk seçenekleri talebe göre tek renk veya asorti olarak sunulabilmelidir.
11. Camiyonomer dolgu materyalinin sertleşme süresi karıştırmanın başladığı andan itibaren 2,30 dk olmalıdır.
12. Flor salınımı yapmalı ve zaman içinde yeniden şarj olmalıdır.
13. Flor salınımı 100 günün sonunda 1000 µg/cm² üzerine ulaşmalıdır.
14. Radyopak olmalıdır.
15. Kapsül karıştırıcıda en fazla 10 sn. karışabilmeli ürün kapsül kırıcıya ihtiyaç duyulmadan sadece kapsül tabancası ile kullanıma uygun olmalıdır.
16. Cam ıonomer dolgu maddesi konvansiyonel sertleşmeli, örtücü ise ışıkla polimerize olmalıdır.
17. Yüzey Örtücü tek sıra dizilimli nano dolduruculardan oluşmalıdır.
18. Yüzey Örtücü Adeziv monomer içermeli ve cam ıonomer, kompozit ve diş yüzeylerine de bağlanabilmelidir.
19. Ürünün orijinal ambalajının üzerinde rengi, gramajı, son kullanma tarihi ve üretici firma bilgisi yer almalıdır.
20. Ürünün raf ömrü en az 24 ay olmalıdır
21. Ürünün özelliklerini ve kullanım şeklini anlatan türkçe kullanım kılavuzu olmalıdır
22. Ürünün MSDS olmalıdır.
23. ÜTS kaydı olmalıdır.
24. En az 1 adet numune verilecektir.
25. 2 adet metal tabanca beraber verilmelidir.
26. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
27. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
28. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklI ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**53) Kavitron Ucu**

1. 134’C Yüksek sıcaklık ve basınç altında oto kullanılabilir olmalıdır.
2. Alet dezenfektanları uygulandığında defermasyon/korozyona uğramamalıdır.
3. Alet üzerinde markası, modeli üretim yeri ve CE işareti yazılı olmalıdır.
4. En az iki yıl garantisi olmalıdır.
5. Aletlerin Uluslar Arası Çap ve Boyutlarını Gösteren kod numaraları gösteren kod numaraları ambalaj üzerinde

bulunmalıdır.

1. Aletler orijinal ambalajında paketlenmiş olmalıdır.
2. Aletlerin nihai çap ve boyutları muayene komisyonu tarafından seçilerek alınacaktır.
3. Kurumumuzda kullanılan Woodpecker Ultrasurgery II ünitesine uyumlu veya uluslararası standarda eşdeğer olmalıdır.
4. Komisyon tarafından değerlendirmek üzere 1 adet numune bırakılacaktır. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
5. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**54) Kimyasal Retraksiyon Patı**

1. Dişetinin kurutulması ve genişletilmesinde kullanılan, aplikasyon için kapsüller halinde sunulan pasta şeklinde bir preparattır.
2. Astrijen etkili, alüminyum klorid içerikli pat, kapsülden direk uygulanabilmektedir.
3. Pat, hem retraksiyon ipleri veya değişik yöntemleri ile birarada hem de kendi başına kullanılabilmektedir.
4. Tüm kapsül ile uygulanabilmektedir.
5. Bir adet kapsülün içinde üç sulkus için yeterli miktar ürün bulunmaktadır.
6. Kapsüller tek kullanımlıktır.
7. Sağlıklı diş etinde uygulanmak üzere,

* analog veya dijital ölçü alımında
* geçici veya nihai restorasyonların simantasyonundan
* sınıf II ve V dolguların yapımından önce
* marjinal gingivanın itilmesini ve sulkusun kurutulmasını sağlamak amaçlı kullanılır.

1. İçerisinde 4 adet kapsül aplikatörü bulunmaktadır.
2. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.

**55) Kimyasal Sertleşen Model Recinesi**

* 1. Paket 100 gr toz, 100 gr likitten oluşmalıdır.
  2. Minimal büzülme ve mükemmel uyum, reprodüksiyon için kolay kesilebilme özelliğinde olmalıdır.
  3. Yüksek sertlik ve dayanıklılık özelliğinde olmalıdır.
  4. Fırça tekniği ile kolay kullanım özelliğinde olmalıdır.
  5. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
  6. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
  7. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
  8. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklI ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.
  9. Urünün 2 yıl raf ömrü olmalıdır.

**56) Klemp (Hemostat)**

1. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
2. Malzemelerin polisajı düzgün olmalıdır.
3. Keskin kenar içermemelidir.
4. Klempler tutukluk yapmadan rahatça açılıp kapanabilmeli ve tam kapatıldıklarında elemanlarının ağızları birbirlerine karşılıklı gelmeli ve aralık kalmayacak şekilde oturmalıdır
5. Kilit mekanizmasında bacakları yumuşak kilitlenip kolay ayrılmalıdır.
6. Cerrahi alana ulaşabilecek gerekli uzunluğa ve açıya sahip olmalıdır(eğri klemp-düz klemp).
7. 14 cm boyutunda olmalıdır
8. Aletlerin 134 C derecede otoklavda steril edilmelidir. Bu özellik belgelendirilmelidir.
9. Sterilizasyon esnasında deforme olmamalı ve kararmamalıdır. Hastanemizde kullanılan dezenfektanlardan etkilenmemelidir.
10. Numuneler komisyon tarafından değerlendirilerek beğeni usulü ile alınacaktır. Ürün adedi, Şekil ve ebatlar komisyonun isteğine göre seçilecektir.
11. Aletin ambalajı şeffaf plastik korumalı kutu içerisinde olmalı ve üzerinde üretici firmanın açık adresi, mail adresi, menşei ve sterilizasyon koşulları belirtilmelidir.
12. İlk kullanıcı tarafından açılabilecek düzenekte olmalıdır böylece daha önceden açılması ve kullanılması önlenmiş olmalıdır. İlk kullanıcı tarafından açılabilecek düzenekte olmalıdır böylece daha önceden açılması ve kullanılması önlenmiş olmalıdır.
13. Kati kabulden başlamak üzere en az 2 (iki) yıl malzeme, işçilik hatalarına, korozyona, paslanmaya, kararmaya, aşınmaya ve kırılmaya karşı garantili olacak
14. Alet üzerinde markası, modeli, üretim yeri, CE işareti ve katalog numarası olmalıdır.

**57) Kompozit Bitirme Seti (Disk Şekilli)**

1. Ürün; kompozit, kompomer, metal restorasyonların cilâlanmasında kullanılabilmelidir.
2. Ürün; anterior ve posterior restorasyonların fasiyal ve lingual marjinlerinde kullanılabilmelidir.
3. Ürün ambalajı içerisinde kolay deforme olmayan kağıt diskler olmalı ve dişe ısı vermeden kuru bir şekilde

kullanılabilmelidir.

1. Ürün; kalından süper inceye en az 4 aşındırma derecesine sahip olmalıdır.
2. Her aşındırma derecesinin renkleri farklı olmalıdır.
3. Bir mandren sistemine sahip olmalı ve bu özelliği sayesinde, diskler kolayca değiştirilebilmelidir, diğer diş yüzeyinde de kullanılabilmelidir.
4. Diskler şeffaf yapıda olmalı, çalışılan yüzey görülebilmelidir.
5. Özel bir mandren sistemi olmalı, posterior bölgelerde çalışmayı kolaylaştırmak için daha kısa mandrenler bulunmalıdır.
6. Diskler mandren yüzeyini aşmamalıdır.
7. Diskler 9.6 mm, 12.6 mm, 15.9 mm olarak farklı ebatlarda bulunmalıdır.
8. Setin içerisinde farklı aşındırma özelliklerine ve farklı boyutlara sahip en az 80 disk bulunmalıdır.
9. Refiller en az 80 adetlik ambalajlarda bulunmalıdır.
10. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
11. Firma set yanında en az 80’lik paketlerden olmak üzere 8 paket kalın, 8 paket ekstra kalın, 4 paket ince, 4 paket ekstra ince disklerden yedek olarak verecektir.
12. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
13. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**58) Kompozit Estetik Nanohibrit**

1. Ürün, anterior ve posterior bölgelerde uygulanabilen nano hibrit yapıda bir kompozit olmalıdır.
2. Işıkla polimerize olmalıdır.
3. Ürün Bisfenol-A içermemelidir.
4. Ürün, üç renk şırınga ile VITA skalasındaki bütün renkleri karşılamalıdır.
5. Kompozit özel reolojik dönüştürücüler sayesinde dinamik viskoziteye sahip olmalı, kompozit şekillendirilirken düşen viskozite, şekillendirme sonrası tekrar yükselmelidir.
6. Ağırlıkça %81 oranında, hacimsel olarak %64,5 oranında doldurucu içermelidir.
7. Yüksek mekanik güce sahip olmalı, kolay cilalanabilmelidir.
8. Yüksek cilalanma yeteneği için kontrollü boyut ve şekilde doldurucu içermelidir.
9. Ürün, nano boyutlardaki dolduruculara ek olarak, 400 nanometre baryum cam partikülleri de içermelidir.
10. En küçük partikül boyutu 5 nanometre, ortalama partikül boyutu 50 nanometre olmalıdır.
11. Doldurucu partiküller bukalemun etkisi için özel optik özelliklere sahip olmalı, farklı ışık dalga boylarında farklı özellik göstermelidir.
12. En az 360 Mpa sıkıştırma direnci değerlerine sahip olmalıdır.
13. Esneme direnci en az 130 Mpa olmalıdır.
14. Mine, dentin ve translusent renklerine sahip olmalıdır.
15. Ürün yüksek radyoopasite değerine sahip olmalı (en az %260 Al), X ışını altında dokulardan kolayca ayırt edilebilmelidir.
16. Ürün ayrıca Bleach Beyaz, Universal Opak gibi alternatif renklere de sahip olmalıdır.
17. En az 4 er gr lık şırıngalar şeklinde paketlenmelidir.
18. Ürünün UBB kaydı olmalıdır.
19. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
20. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
21. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
22. ÜTS kaydı olmalıdır.

**59) Kretuar**

1. Paslanmaz çelikten üretilmelidir
2. Çift yönlü kullanılabilir olmalıdır
3. Fonksiyonel uçları keskin olmalıdır
4. Alet üzerinde markası, modeli, üretim yeri, CE işareti ve katalog numarası olmalıdır.
5. Alet sapının çapı en az 9 en fazla 9,5mm olmalıdır. Böylelikle ergonomik ve rahat bir çalışmaya olanak sağlamalıdır.
6. Aletin ağırlığı 25 gr'dan fazla olmamalı, çalışırken eli yormamalıdır.
7. Aletin sap kısmında markanın yazılı olduğu alan haricindeki bölgeler rahat bir kavrayış için özel desenli olmalıdır.
8. Aletin sap kısmının her iki ucunda ayırt edilebilmeyi sağlayıcı renkli plastik halkaIar olmalıdır.
9. Bu halkalar otoklava girebilmeli, istenildiği zaman çıkarılıp, değiştirilebilmelidir.
10. Aletin çelik alaşımında krom oranı %17, karbon oranı ise %0,5'i geçmemelidir, böylelikle uzun süre bileylenmeden çalışılabilmeIi, uzun süre dayanıklı kalmalıdır.
11. Aletin çelik alaşımında nikel %0.6 yı geçmemelidir
12. Aletin sap kısmının boyu 105mm ile 110 mm olmalı, istenilen bölgeye ulaşabilmelidir.
13. Aletin ambalajı şeffaf plastik korumalı kutu içerisinde olmalı ve üzerinde üretici firmanın açık adresi, mail adresi, menşei ve sterilizasyon koşulları belirtilmelidir.
14. İlk kullanıcı tarafından açılabilecek düzenekte olmalıdır böylece daha önceden açılması ve kullanılması önlenmiş olmalıdır.
15. Kati kabulden başlamak üzere en az 2 (iki) yıl malzeme, işçilik hatalarına, korozyona, paslanmaya, kararmaya/aşınmaya ve kırılmaya karşı garantiIi olmalıdır.
16. Aletlerin 134 C derecede otoklavda steril edilmeIidir. Bu özellik belgelendirilmelidir.
17. Sterilizasyon esnasında deforme olmamalı ve kararmamalıdır. Hastanemizde kullanılan dezenfektanlardan etkilenmemelidir.
18. Aletin bir tarafı Towner tarzı eğri diğer tarafı da Jacquette tarzında düz bıçak şeklinde olmalıdır.
19. Orjinal USA Menşeli olmalıdır.

**60) Kum Al203**

1. Al2O3 kum olmalıdır.
2. Partikül büyüklüğü 30-110 mikron arasında olmalıdır.
3. Her bir paket en az 100 gr olmalıdır.
4. Zirkonya ve cam seramik iç yüzeyi için uygun olmalıdır.
5. Yüksek bağlanma sağlamalıdır.
6. Yüksek pürüzlülük sağlamalıdır.
7. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
8. ÜTS kaydı olmalıdır.
9. Ürüne ait en az 1 adet numune bırakılacaktır.

**61) Lak**

1. Sürüldüğü yüzeyde iyi tutunmalı ve ısıya dayanıklı olmalıdır.
2. Tortusuz ve berrak olacaktır.
3. İnce bir katman halinde sürülebilmeli ve 20 dakikadan kısa sürede kurumalıdır.
4. Kısmen alçı model yüzeyine penetre olmalı kısmen de yüzeyde film tabakası oluşturmalıdır.
5. En az 500 ml’lik plastik ya da cam ambalaj içinde olacaktır.
6. Pembe veya saydam renkli olmalıdır.
7. Şişelerin içinde tortu oluşmamalıdır.
8. Kalın tabaka oluşturmamalıdır.
9. Üretim tarihi ve miyadı ambalaj üzerinde belirtilmelidir.
10. Orijinal etiketi olmalıdır.
11. CE belgesi olmalıdır.
12. Lak, aljinatbazlı bir ayırma solusyonu olmalı ve bu kutusunun üzerinde belirtilmeli.
13. Kullanıma hazır olmalı ve sulandırmadan kullanılabilmelidir.
14. Her bir şişenin yanında 2 adet yumuşak kıllı, 6 numara samur lak fırçası verilmelidir.
15. Verilecek olan fırçalar kullanıldığı yüzeyde pürüz ve çizgi oluşturmamalı ve kıl bırakmamalıdır.
16. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
17. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
18. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
19. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
20. ÜTS kaydı olmalıdır.

**62) Lehim Teli Gümüş**

1. Ortodontik apareylerin ve yer tutucuların lehimleme işleminde kullanılmalıdır.
2. Rulo şeklinde ve Orjinal ambalajında olmalıdır.
3. Çalışma ısısı 700 c olmalıdır.
4. Telin çapı en az 0,7 mm olmalıdır.
5. Sarmal yapıdaki telin uzunluğu en az 2 metre olmalıdır.
6. Numune görülerek alıma karar verilecektir.
7. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 2 (iki) adet numune bırakılacaktır. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
8. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**63) Metal Petri Delikli Kutu**

* + 1. Metal, kapaklı ve kapağı delikli olacaktır.
    2. Paslanmaz çelikten olmalıdır.
    3. En az 10 cm çapında ve en az 1,5 cm derinliğinde ve delikli olacaktır.
    4. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
    5. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**64) Metal Petri Kutusu**

1. Metal, kapaklı olacaktır.
2. Paslanmaz çelikten olmalıdır.
3. En az 10 cm çapında ve en az 1,5 cm derinliğinde ve deliksiz olacaktır.
4. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
5. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**65) Monolitik Zirkonya Disk**

* + - 1. 98 mm çap ve 16 veya 18 mm kalınlığa sahip disk şeklinde olmalıdır.
      2. Ön dişlerde rahatlıkla kullanabilmek için yüksek translüsensiye sahip olmalıdır.
      3. Arka grup dişler için yüksek basma dayanımına sahip olmalıdır.
      4. Disk fakültemizde bulunan kazıyıcı (inlab mc x5) ve sinter cihazı ile uyumlu olmalıdır.
      5. FDA, ISO 13485, FDA, CE sertifikalı olmalıdır.
      6. Monolitik kron ve köprü yapılmasına uygun olmalıdır.
      7. Ürün orijinal ambalajında olmalıdır.
      8. ÜTS kaydı olmalıdır.
      9. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
      10. Firma 2 paket makyaj ve 2 paket parlatma setini bedelsiz verecektir.
      11. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**66) Nanoseramik Blok**

1. Nano hibrit seramik yapıda olmalıdır.
2. Kurumumuzdaki Sirona Cerec cihazlarına uygun olmalıdır.
3. Full Kuron, İmplant Destekli Kuron, Inlay, Onlay, Lamine ve Veneer yapımında kullanılır.
4. Preparasyon tasarımı, kazıma, bitirme-cilalama ve simantasyon ile uzun ömürlü restorasyon imkanı barındırır.
5. Zorlu oklüzyon durumlarına bile optimum direnç sağlar.
6. Keskin adaptasyonu ve direnci uzun süreli marjinal uyum sağlar.
7. Dengeli yüzey sertliği karşı dişin aşınmasını azaltmada etkili olup, restorasyonun cilasının uzun ömürlü olmasını sağlar.
8. Mükemmel bir stabiliteye sahiptir. ·
9. Kısa kazıma süresi ile verimli süreç sağlar ve frezlerin servis ömrünü arttırır.
10. Makyaj ile sadece 1-2 dakika içinde kolayca kişiselleştirilebilir. ·
11. Yüksek radyoopaklığının yanı sıra iyi dengelenmiş floresans ve opalesence özellikleri barındırır.
12. HT (Yüksek Şeffaflık), genellikle mine değiştirmede ve inlay-onlay, Veneer, parsiyel ve sabit protezlerde tercih edilir. LT (Düşük Şeffaflık), genellikle hem dentin hem de mine değiştirmede tercih edilip maskelemede kullanılabilir olmalıdır.
13. ÜTS kaydı olmalıdır.
14. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
15. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
16. Kutu içerisinde en az 5 tane blok olmalıdır.

**67) Ochsenbein**

1. Alet paslanmaz çelikten olmalıdır ve çift yönlü kullanılabilir olmalıdır.
2. Fonksiyonel uçları keskin olmalıdır.
3. Üzerinde markası, modeli, katalog numarası, CE işareti silinmeyecek şekilde belirtilmiş olmalıdır.
4. Polisaji düzgün olmalı ve her tipi her türlü sterilizasyon şartında paslanmayacak yapıda olup standartlarda belirtilen korozyon testine uyarlılık gösterecektir.
5. Her tipi ayrı aynı standartlarda belirtilen dayanıkllık testine uyarlık gösterecektir.
6. Aletin gövdesi hafif olmalıdır ve rahat kullanım için aletin sapları ergonomik olmalıdır.
7. Ağızda istenilen bolgeye ulaşılabilir açıda ve uzunlukta olmaldır.
8. Aletin ambalajı șeffaf plastik korumalı ambalaj içerisinde olmalı ve üzerinde üretici firmanın açık adresi, mail adresi, menșei ve sterilizasyon koşulları belirtilmelidir. İlk kullanıcı tarafından açılabilecek düzenekte olmalıdır böylece daha önceden açılması ve kullanılması önlenmiş olmaldır.
9. Aletler yüksek karbon ve krom alaşmı 3045 kalite paslanmaz çelikten üretilmelidir. Bu durum üretici firmanın

beyanı ile belgelendirilmelidir

1. El aletleri her haliyle orijinal olmalıdır ve komisyonca kabul edilebilir olmalıdır.
2. İki kesme kenanı ve yuvarlak bir ucu olmalıdır.
3. Çift uçlu tutacak bolgesi olmalıdır
4. El aletinin tutma kısmında elden kaymaması için özel desenler olmalıdır.
5. Gerektiğinde firmalardan numune istenebilir.
6. Küçük ve hassas kemiği kesmek için kullanıma uygun olmalıdır.
7. İnce ucu kırık kök parçalanının çıkanlmasında kullanılabilmelidir.
8. Yarım daire şeklindeki çentikler her iki tarafta da eğimli olmalıdır.
9. Cerrahi esnasında bir tarafindan çekiçle vurularak kullanıma uygun olmalıdır.
10. Hu-friedy veya dimeda muadilinde markalar tercih edilecektir.
11. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
12. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
13. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**68) Ortodontik Akrilik Seti**

1. Toz polimetilmetakilat içermeli ve şeffaf olmalıdır.
2. Serpme ve hamur tekniği ile kullanılabilmelidir.
3. Direkt olarak alçı model iüzerinde uygulanabilmelidir.
4. Polimerizasyon süresi en az 20 dk olmalıdır.
5. Pişirme basıncı 2,2 bar/atm olmalıdır.
6. Ortodontik akrilik tozu en az 1 kg lık plastik kutuda olmalıdır.
7. Ortodontik likit en az 1 kg lık şişelerde olmalıdır.
8. Ambalajı üzerinde kullanım süresi, ürün bilgileri, barkodu yazmalıdır.
9. En az 2 yllık raf ömrü olmalıdır.
10. 10. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
11. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
12. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**69) Ölçü Maddesi - Çinko Oksit (Ojenollü)**

1. Çinko oksit öjenol içerikli olmalıdır.
2. Total protez ölçülerinde kullanılacaktır.
3. Ölçülerde detay gösterimi çok iyi olmalıdır.
4. Kırmızı-beyaz renkte iki adet pasta olmalıdır.
5. Karıştırma süresi 30 sn. olmalıdır.
6. Ağızda sertleşme süresi 2-3 dakika olmalıdır.
7. Karıştırma kâğıdı olmalıdır.
8. Boyut değiştirmemelidir.
9. S 4284 standartlarına uyumlu olmalıdır.
10. Kutu içeriği: Baz en az 150 gr + Katalizör en az 60 gr olmalıdır.
11. ÜTS kaydı olmalıdır.
12. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
13. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
14. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
15. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**70) Panoramilk Isırma Çubuğu Poşeti**

1. Tek kullanımlık olmalıdır.
2. Beyaz şefaf ve 3 taraf kapalı naylon olmalıdır.
3. Orta sertlikte olmalıdır.
4. Kolay açılabilir olmalıdır.
5. Isırma çubuğu kolay ayrılabilir olmalıdır.

**71) Periost Elevatörü**

1. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır..
2. Çift yönlü kullanılabilir.
3. Alet üzerinde markası, modeli, üretim yeri, CE işareti ve katalog numarası olmalı.
4. Alet sapının çapı en az 9,5 en fazla 10 mm olmalıdır. Böylelikle ergonomik ve rahat bir çalışmaya olanak sağlamalıdır.
5. Aletin ağırlığı 35 gr'dan fazla olmamalı, çalışırken eli yormamalıdır.
6. Aletin sap kısmında markanın yazılı olduğu alan haricindeki bölgeler rahat bir kavrayış için özel desenli olmalıdır.
7. Aletin sap kısmının boyu 88mm ile 92 mm olmalı, istenilen bölgeye ulaşabilmelidir.
8. Aletin ambalajı şeffaf plastik korumalı kutu içerisinde olmalı ve üzerinde üretici firmanın açık adresi, mail adresi, menşei ve sterilizasyon koşulları belirtilmelidir.
9. İlk kullanıcı tarafından açılabilecek düzenekte olmalıdır böylece daha önceden açılması ve kullanılması önlenmiş olmalıdır.
10. Kati kabulden başlamak üzere en az 2 (iki) yıl malzeme, işçilik hatalarına, korozyona, paslanmaya, kararmaya, aşınmaya ve kırılmaya karşı garantili olacak
11. Aletlerin 134 C derecede otoklavda steril edilmelidir. Bu özellik belgelendirilmelidir.
12. Sterilizasyon esnasında deforme olmamalı ve kararmamalıdır.
13. Hastanemizde kullanılan dezenfektanlardan etkilenmemelidir.
14. Periost elevatörü molt tarzda olmalıdır.
15. Numuneler gönderilmediği takdirde reddedilecektir ve komisyon tarafından değerlendirilip ona göre karar verilecektir.
16. Ürüne ait en az 2 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
17. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
18. ÜTS kaydı olmalıdır.

**72) Plugger**

1. Vertikal kondasyasyon tekniğinde güta-perkayı itmek için kullanılmalıdır.
2. Paslanmaz çelikten üretilmiş olmalıdır.
3. Pluggerlar çift taraflı kullanıma uygun şekilde tasarlanmış olmalıdır.
4. Pluggerların en az 4 farklı boy seçeneği olmalıdır.
5. Üzerinde markası, üretim yeri, katalog numarası, seri numarası ve CE işareti kazıma yöntemi ile lazer tekniği ile silinmeyecek şekilde belirtilmiş olmalıdır.
6. Polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
7. Her tipi her türlü sterilizasyon şartında paslanmayacak yapıda olup standartlarda belirtilen korozyon testinden geçmiş olmalıdır.
8. Her tipi ayrı ayrı standartlarda belirtilen dayanıklılık testinden geçmiş olmalıdır.
9. Gövde hafif ve sağlam olmalıdır.
10. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
11. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
12. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
13. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**73) Polieter Ölçü Maddesi**

* + - 1. Ürün tek aşamalı çift fazlı teknik için geliştirilmiş olmalıdır.
      2. Düşük vizkozite özelliği olmalı ve kuron-köprü, inley-onley ve total parsiyel ölçüleri alınmasında kullanılabilir olmalı.
      3. Ölçü karıştırma cihazı ücretsiz olarak verilecektir ve bu cihaz en az 2 yıl garantili olacaktır.
      4. Hidrofilik olmalıdır. Islak yüzeylere tamamen yayılabilmelidir.
      5. Tiksotropik olmalıdır. Ölçü basınç uygulandığında akmalı, bırakılınca da durmalıdır.
      6. Donma reaksiyonu çalışma zamanının sonuna doğru ve aynı anda başlamalıdır.
      7. Donduktan sonra çıkarması kolay olmalıdır.
      8. En az 6 dk toplam donma süresi olmalıdır.
      9. Ürün orijinal ambalajında son kullanma tarihi olmalıdır. Teslim tarihinden itibaren en az 2 yıl raf ömrü olmalıdır.
      10. CE standartlarında olmalı ve bu özelliği orijinal ambalajı üzerinde belirtilmelidir.
      11. Orijinal ambalajı içerisinde Türkçe kullanım kılavuzu olmalıdır.
      12. Ölçü karıştırma cihazı ile kullanılmalıdır ve kartuş şeklinde olmalıdır.
      13. ÜTS kaydı olmalıdır.
      14. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
      15. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
      16. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

17. Kutu içerisinde en az 2\*380 ml kartuş, 2 adet gri plastik kilit aparatı, 15 adet karıştırma ucu olmalıdır.

1. Nane aromalı ve radyopak olmalıdır.
2. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**74) Polisaj Fırçası**

1. Diş yüzeyi ve kompozit rezinlerin parlatılmasında kullanılabilmelidir.
2. Anguldruvaya takılarak kullanıma uygun olmalıdır.
3. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
4. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
5. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
6. 100 lük paketler halinde olmalıdır.

**75) Polisaj Lastiği**

1. Polisaj lastikleri kauçuk, silikon karbid, alüminyum oksit, titanyum oksit ve demir oksit içermelidir.
2. Anguldruvaya takılarak kullanıma uygun olmalıdır.
3. Bu lastikler üç farklı sertlik ve tanecik büyüklüğünde olmalıdır.
4. Renkleri ve formları muayene kabul komisyonca değerlendirilerek alınacak (kahverengi-Sarı-Beyaz-Labut-Ters)
5. Alınacak Ürünün kalınlık, incelik, çeşit ve sayıları komisyon tarafından belirlenecektir.
6. TİTUBB’da kayıtlı olmalı ve Sağlık Bakanlığı onaylı olmalıdır.
7. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
8. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
9. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
10. 100 lük paketler halinde olmalıdır.

**76) Porselen Asidi**

1. %7-10 HF asit olmalıdır.
2. Ürün en az 4 gr veya en az 1,8 ml olmalıdır.
3. Dental kullanıma uygun olmalıdır.
4. Şırınga içinde olmalıdır.
5. Pakette ince uygulama ucu olmalıdır.
6. ÜTS kaydı olmalıdır.
7. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
8. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
9. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
10. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**77) Porselen Likidi**

1. Anatomik form çalışmalarında yüksek detaylı çalışma imkânı sunmalıdır.
2. Porselen karışımını fırça ile bir bütün olarak yayma imkânı sunmalıdır.
3. Spatül ile kazıma aşamasında parça kopması ve kırılma yaşanmaz.
4. Uzun süreli hoşa giden aynı kıvamda kalma kabiliyeti yüksektir.
5. Her kategori ve her marka porselen tozu ile uyum içerisinde çalışılır
6. Natural renkler, transparant tozlarda camsı (transparant) sonuçlar, minimum çekme, full sinterlenmiş, gözeneksiz porselen sonuçları elde edilir.
7. ÜTS kaydı olmalıdır.
8. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
9. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
10. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
11. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.
12. En az 20 ml lik ambalajlarda olmalıdır.

**78) Porselen Silanı**

1. Porselen ile rezin siman bağlantısı güçlü bir şekilde kimyasal ve mikromekanik bağlanmaya katkı sağlamalıdır.
2. Kron, inley vb. restorasyonlarla birlikte kullanılabilir.
3. Ürün en az 5 ml şişe içinde olmalıdır.
4. Bağlantı yüzeyleri arasında sızıntı ihtimaline karşı direnç sağlamalıdır.
5. ÜTS kaydı olmalıdır.
6. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
7. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
8. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
9. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**79) Porselen Tozu (Opak)**

* 1. Metal ve zirkonya alt yapılar için uygun olmalıdır.
  2. Doğal bir esthetic görünüm ve kolay uygulama özelliği
  3. Kolay tabakalama özelliğine sahiptir.
  4. Tamir uygulamalarında kullanılabilmelidir.
  5. Minimum büzülme özelliğine sahiptir.
  6. Basma dayanımı yüksek olmalıdır.
  7. Renk seçenekleri olmalıdır.
  8. Tüm ışık koşullarında doğal görünümü sağlar.
  9. ÜTS kaydı olmalıdır.
  10. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
  11. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
  12. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
  13. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.
  14. En az 50 gr lık ambalajlarda olmalıdır.

**80) Porselen Tozu (Şeffaf)**

1. Metal ve zirkonya alt yapılar için uygun olmalıdır.
2. Doğal bir esthetic görünüm ve kolay uygulama özelliği
3. Kolay tabakalama özelliğine sahiptir.
4. Tamir uygulamalarında kullanılabilmelidir.
5. Basma dayanımı yüksek olmalıdır.
6. Tüm ışık koşullarında doğal ve canlı floresan görünümü sağlar.
7. Çok iyi saydamlık ve renk derinliği özelliğine sahiptir.
8. ÜTS kaydı olmalıdır.
9. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
10. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
11. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
12. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.
13. En az 50 Gr lık ambalajlarda olmalıdır.

**81) Poşet Eldiven**

1. Günlük pratik kullanıma uygun olmalıdır.
2. Tek kullanımlık olmalıdır.
3. Non-steril eldiven altına giyilebilecek olmalıdır.
4. En az 100’lük poşet içerisinde olmalıdır.
5. Şeffaf olmalıdır.
6. Polietilen malzemeden üretilmiş olmalıdır.
7. En az 24 ay raf ömrü olmalıdır.
8. ÜTS kaydı olmalıdır.
9. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
10. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
11. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
12. Paket yada ambalajda olmalıdır ve paket veya ambalajın üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**82) Renk Skalası**

1. Diş renklerinin tespit edilmesinde kullanılır.
2. A1 - A4 ( kırmızımsı - kahverengimsi ) B1 - B4 ( kırmızımsı - sarımsı ) C1 - C4 ( grimsi renkler ) D2 - D4 ( kırmızımsı- gri ) kodları bulundurmalıdır.
3. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
4. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**83) Retreatment Eğesi**

1. Ürün NiTi alaşımdan yapılmış olmalıdır.
2. Ürün kanal tedavisi tekrarından önce önce güta-perka, kanal patı ve kor obtüratörlerinin çıkarılmasına yönelik dizayn edilmiş olmalıdır.
3. Set içerisinde 3 adet NiTi eğe içermelidir.
4. Ürün uç çapları ve açıları 20/.07, 25/.08 ve 30/.09 olmalıdır.
5. Eğeler rotasyonel hareket ile kullanılmalıdır.
6. NiTi eğeler 350 Rpm hız ile kullanılmalıdır.
7. NiTi eğeler üçgen kesitli olmalıdır.
8. Eğeler 3 eşit aralıklı kesme kenarına sahip olmalıdır.
9. Eğelerin uç kısımları perforasyonu önlemek amacıyla inaktif olmalıdır.
10. Eğeler torsiyonel ve döngüsel kırılmalara karşı dirençli olmalıdır.
11. Set içinde toplam 6 eğe olacaktır.
12. Her bir eğe grubunun sortisi 6 eğelik paket halinde ayrı olarak satın alınabilecektir.
13. Ürünün 20/07 eğesinden 22 mm ve 25 mmlik seçenekler mevcuttur. 25/.08 ve 30/.09 eğeler sırasıyla 18 ve 16 mmdir.
14. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
15. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
16. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**84) Rotary Eğe**

1. Ürün NiTi alaşımdan yapılmıştır.
2. Ürünün kendine ait koronal üçlüyü genişletecek giriş eğesi, rehber yol eğesi ve bitim eğeleri mevcuttur.
3. Sistem değişken açılı olmalıdır.
4. Bitim eğelerinin uç çapları sırasıyla 20/05, 25/04, 25/06 ve 30/04 olmalıdır. Sistemin kendine ait rehber yol eğesi 15/04 uç çapına ve açısına sahip olmalıdır.
5. Sistemin koronal giriş eğesi de sistemle aynı ısısal işleme tabi olmalıdır.
6. Sistem kanalda debris atımını sağlamak ve kesme etkinliğini artımak amacıyla S kesitli dizayna sahip olmalıdır.
7. Sistem M-wire ısısal işleme tabi tutulmuş olmalıdır.
8. Sistemin ısısal işlemi ile esnekliği artırılmış olmalı, dar kanallarda çalışmaya imkan sağlamalıdır.
9. Eğeler torsiyonel ve döngüsel kırılmalara karşı dirençli olmalıdır.
10. Eğe uçları giriş eğesi hariç aktif olmayan uç sistemine sahip olmalı ve bu sayede olası penetrasyonların önüne geçmelidir.
11. Eğelerin üzerinde ISO standartlarına uygun şekilde silikon stoper bulunmalıdır.
12. Sistem Avrupa’da dizayn edilmiş ve patentlenmiştir.
13. Sistemin rotary çalışacak olup 360 derece saat yönünde kesecek şekilde çalışır.
14. Sistemin çalışma hızı 350 rpm olup çalışma torku 2.4 Ncmdir.
15. Eğeler giriş eğesi hariç 21,25 ve 31 mm olarak sunulabilir.
16. Sistem giriş ve rehber yol eğesi dahil olmak üzere 6’lı paketlerde sorti veya asorti olarak sunulur.
17. 25 mmlik eğelerde 18,19,20 ve 22mmde olacak şekilde derinlik çizgisine sahip olmalıdır.
18. Sistemin başlık içine giren şaft kısmı kısıtlı ağız açıklığına ve posteriorda çalışmaya da uyum sağlamak adına 11 mmlik kısa şafttan yapılmıştır.
19. Sistem crown-down tekniğine uygundur.
20. Sistemin retreatment eğeleri istenirse sunulabilir.
21. Sistemin kendine ait gütaperkaları ve paperpointleri ihtiyaç halinde temin edilebilir.
22. Sistem tüm endomotorlar ile uyumludur.
23. Eğe, silikon stoper ve şaft 121°C veya 134°Clik sterilizasyona uygundur.
24. Sistem electropolishing yöntemiyle üretilmiştir.
25. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
26. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
27. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**85) Rubberdam Katlanabilir Çerçeve**

1. Dayanıklı plastikten imal edilmiş olmalıdır.
2. Rubber dam lastiği takmaya uygun olarak kenarlarında rubber dam lastiğinin geçirileceği çıkıntıları bulunmalı.
3. Menteşeler ve çıkıntılar kolay kırılmamalı, dayanıklı olmalıdır.
4. Otoklavda steril edilebilir olmalıdır.
5. Film çekilmesini zorlaştırıcı tasarımda olmamalıdır.
6. Katlanabilir olmalıdır.
7. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
8. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
9. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**86) Servis Yağı ve Likidi**

1. Yağ şişesi en az 200 ml. Kartuş şeklinde olmalıdır.
2. Yağ sıvı halde olmalıdır.
3. Yağın rengi açık sarı olmalıdır.
4. Yağın 20 derecedeki yoğunluğu en az 0,84 g/ cmᶾ olmalıdır.
5. Yağ suda çözünmemelidir.
6. Ürünün akışkanlığı – 40 derecede dahi gerçekleşmelidir.
7. Ürün Avrupa menşei olmalıdır ve bu özellik ürünün üzerinde belirtilmelidir.
8. Kurumumuzda kullanılan W&H Assistina başlık bakım cihazı ile uyumlu olmalıdır.
9. Temizlik likidi en az 100 ml. olmalıdır.
10. Yanma derecesi en az 360 derece olmaldır.
11. Likidin yoğunluğu 0,87 g/ cm³ olmalıdır.
12. Ürün Avrupa menşei olmalıdır ve bu özellik ürünün üzerinde belirtilmelidir.
13. Kurumumuzda kullanılan assistina başlık bakım cihazı ile uyumlu olmalıdır.
14. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
15. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**87) Sütur - Poliprolen #3,0**

1. Sentetik monofilament emilemeyen sutur olmalıdır.
2. Polypropilene ’ den imal edilmiş olmalıdır.
3. 4/0 kalınlık, 3/8 kesitli, ters keskin özellikte olmalıdır.
4. Çok yüksek başlangıç gerilim gücüne sahip olmalıdır.
5. Mükemmel düğüm güvenliği ve mükemmel kavrama gücüne sahip olmalıdır.
6. Ürün rengi mavi (blue) olmalıdır.
7. Ethilen oksit gazı veya gama sterilizasyonuyla ile steril edilmiş olmalıdır.
8. Birim ambalaj: Kullanım anına kadar sterilitesinin korunmasını sağlayacak şekilde iç ve dış olmak üzere 2 ayrı ambalajdan meydana gelmiş olmalıdır.
9. İç Alüminyum poşet üzeri işaretleme bilgileri bir etiketle yapıştırma değil direkt alüminyum üstüne baskı şeklinde olmalıdır.
10. Teslim tarihinden itibaren en az 3 yıl miatlı olmalıdır.
11. Birim ambalaj üzerinde okunaklı şekilde aşağıdaki bilgiler yazılı olmalıdır:
12. İmalatçı firmanın ticari adı ve adresi
13. İğne cinsi, iğne adedi, iğne boyu(mm olarak)
14. İğne boyu 1/1 oranında görülebilmelidir.
15. İğnesiz ise sütur adedi e-Süturün kalınlığı (metrik ve U.S.P. olarak)
16. Süturün rengi
17. Steril ibaresi, sterilizasyon metodu
18. Üretim ve son kullanma tarihleri, CE numarası
19. Kutu ambalaj üzerinde zorunlu bilgileri içeren işaretleme Tıbbi Cihaz Yönetmeliği işaretleme gereklilikleri doğrultusunda olacaktır.
20. Kalınlıkları, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne-iplik kombinasyonları U.S.P. ve Avrupa Farmakopisi ’ ne uygun olmalıdır.
21. Kutu içine eklenmiş olarak ithalatçı firma ile ilgili irtibat bilgileri ve Türkçe- İngilizce kullanım talimatı bulunmalıdır.
22. CE belgeli olmalıdır
23. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.

**88) Sütur - Poliprolen #4,0**

1. Sentetik monofilament emilemeyen sutur olmalıdır.
2. Polypropilene ’ den imal edilmiş olmalıdır.
3. 4/0 kalınlık, 3/8 kesitli, ters keskin özellikte olmalıdır.
4. Çok yüksek başlangıç gerilim gücüne sahip olmalıdır.
5. Mükemmel düğüm güvenliği ve mükemmel kavrama gücüne sahip olmalıdır.
6. Ürün rengi mavi (blue) olmalıdır.
7. Ethilen oksit gazı veya gama sterilizasyonuyla ile steril edilmiş olmalıdır.
8. Birim ambalaj: Kullanım anına kadar sterilitesinin korunmasını sağlayacak şekilde iç ve dış olmak üzere 2 ayrı ambalajdan meydana gelmiş olmalıdır.
9. İç Alüminyum poşet üzeri işaretleme bilgileri bir etiketle yapıştırma değil direkt alüminyum üstüne baskı şeklinde olmalıdır.
10. Teslim tarihinden itibaren en az 3 yıl miatlı olmalıdır.
11. Birim ambalaj üzerinde okunaklı şekilde aşağıdaki bilgiler yazılı olmalıdır:
12. İmalatçı firmanın ticari adı ve adresi
13. İğne cinsi, iğne adedi, iğne boyu(mm olarak)
14. İğne boyu 1/1 oranında görülebilmelidir.
15. İğnesiz ise sütur adedi e-Süturün kalınlığı (metrik ve U.S.P. olarak)
16. Süturün rengi
17. Steril ibaresi, sterilizasyon metodu
18. Üretim ve son kullanma tarihleri, CE numarası
19. Kutu ambalaj üzerinde zorunlu bilgileri içeren işaretleme Tıbbi Cihaz Yönetmeliği işaretleme gereklilikleri doğrultusunda olacaktır.
20. Kalınlıkları, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne-iplik kombinasyonları U.S.P. ve Avrupa Farmakopisi ’ ne uygun olmalıdır.
21. Kutu içine eklenmiş olarak ithalatçı firma ile ilgili irtibat bilgileri ve Türkçe- İngilizce kullanım talimatı bulunmalıdır.
22. CE belgeli olmalıdır
23. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.

**89) Sütur - Rezorbe Olan PGLA #4,0**

1. Malzeme polyglikolik asit + laktik asit veya glikolik asit + laktik asitten mamül olmalıdır.
2. Mültiflaman yapıda olmalı, liflenme olmamalıdır.
3. Malzeme kullanıldığı dokularda 28-30 gün doku desteği verip, ortalama 60-70 gün içerisinde vücuttan hidroliz ile tamamen emilmelidir.
4. Sentetik yapıda ve emilebilir olmalıdır.
5. Kaplamalı olmalı ve sütürden sıyrılmamalıdır. Kaplama ham madde ile aynı formülde olmalıdır.
6. Düğüm güvenliği yüksek olmalı, düğüm atarken kaymalı ve üzerinden kaplama

sıyrılmamalıdır.

1. Dış ambalajın bir yüzü seffaf ve dış etkenlere dayanıklı malzemeden oluşmuş olmalıdır.
2. Beher poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve UPS karşılığı ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
3. Raf ömrü 5 yıl olmalı, ilk ve son kullanma tarihi poşetlerin üzerinde yazılı olmalıdır.
4. Dış ambalaj açılırken sterilizasyon bozulmaması için açma kulakçıkları uygun boyutta olmalıdır.
5. Beher poşet üzerinde malzeme ile ilgili bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
6. İğneler portegüde stabilizasyon sağlayacak gövde özelliğine sahip olmalıdır.
7. Penetrasyonun ilk aşamasını kolaylaştırmak ve daha sonra dokudan nazikçe geçmek üzere ayarlanmış yuvarlak gövdeli iğne olmalıdır.
8. İğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip bükülmemesi, kırılmaması için yüksek alaşımlı çelikten imal edilmiş olmalıdır.
9. İğne ile sütür arasındaki kalınlık farkı travma yaratmayacak şekilde 1/1 oranında olmalıdır.
10. Dokudan yumuşak geçiş sağlamak için iğnenin sütür ile bağlantı yeri sağlam ve devamlılık arz etmelidir.
11. Keskin iğneler için penetrasyonun ilk aşamasını kolaylaştırmak ve daha sonra dokudan nazikçe geçmek üzere üçgensi kesici ucu olan yuvarlak gövdeli iğne olmalıdır.
12. İğne boyu 10mm.’ nin üzerindekiler için ±2mm. tolerans tanınmalıdır.
13. Düğüm emniyeti yüksek olmalıdır.
14. Sütür poşet içinde düzgün sarılmalı, bükülmüş, kırışmış olmamalıdır.
15. Sütür liflenmemeli, kolay kopmamalıdır.
16. Teklif veren firmalar numune verecektir.
17. İdare ihale değerlendirmesi aşamasında gerekli gördüğü takdirde istediği sutürları, gerekli gördüğü testlerden (Bu testler; lif cinsi tayini, çap tayini, ipliğin uzunluk tayini, kopma mukavemeti tayini, düğüm kopma mukavemeti tayini, cerrahi iplikten ayrılma kuvveti tayini, boya sabitliğinin tayini testleridir. Bunların hepsi veya sadece gerekli gördüğü testleri yaptırabilecektir.) geçirmek üzere bu testleri yapabilen istediği laboratuara gönderebilecek ve test sonuçlarını değerlendirmede kullanabilecektir. Yaptırılacak tüm testlerin bedeli teklif veren istekli tarafından karşılanacaktır. Ayrıca bu aşamada verilen numunelerin yetersiz gelmesi durumunda istekli firmalardan tekrar numune istenebilecektir.
18. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
19. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
20. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**90) Sütur - Rezorbe Olan PGLA #5,0**

1. Malzeme polyglikolik asit + laktik asit veya glikolik asit + laktik asitten mamül olmalıdır.
2. Mültiflaman yapıda olmalı, liflenme olmamalıdır.
3. Malzeme kullanıldığı dokularda 28-30 gün doku desteği verip, ortalama 60-70 gün içerisinde vücuttan hidroliz ile tamamen emilmelidir.
4. Sentetik yapıda ve emilebilir olmalıdır.
5. Kaplamalı olmalı ve sütürden sıyrılmamalıdır. Kaplama ham madde ile aynı formülde olmalıdır.
6. Düğüm güvenliği yüksek olmalı, düğüm atarken kaymalı ve üzerinden kaplama sıyrılmamalıdır.
7. Dış ambalajın bir yüzü seffaf ve dış etkenlere dayanıklı malzemeden oluşmuş olmalıdır.
8. Beher poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve UPS karşılığı ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
9. Raf ömrü 5 yıl olmalı, ilk ve son kullanma tarihi poşetlerin üzerinde yazılı olmalıdır.
10. Dış ambalaj açılırken sterilizasyon bozulmaması için açma kulakçıkları uygun boyutta olmalıdır.
11. Beher poşet üzerinde malzeme ile ilgili bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
12. İğneler portegüde stabilizasyon sağlayacak gövde özelliğine sahip olmalıdır.
13. Penetrasyonun ilk aşamasını kolaylaştırmak ve daha sonra dokudan nazikçe geçmek üzere ayarlanmış yuvarlak gövdeli iğne olmalıdır.
14. İğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip bükülmemesi, kırılmaması için yüksek alaşımlı çelikten imal edilmiş olmalıdır.
15. İğne ile sütür arasındaki kalınlık farkı travma yaratmayacak şekilde 1/1 oranında olmalıdır.
16. Dokudan yumuşak geçiş sağlamak için iğnenin sütür ile bağlantı yeri sağlam ve devamlılık arz etmelidir.
17. Keskin iğneler için penetrasyonun ilk aşamasını kolaylaştırmak ve daha sonra dokudan nazikçe geçmek üzere üçgensi kesici ucu olan yuvarlak gövdeli iğne olmalıdır.
18. İğne boyu 10mm.’ nin üzerindekiler için ±2mm. tolerans tanınmalıdır.
19. Düğüm emniyeti yüksek olmalıdır.
20. Sütür poşet içinde düzgün sarılmalı, bükülmüş, kırışmış olmamalıdır.
21. Sütür liflenmemeli, kolay kopmamalıdır.
22. Teklif veren firmalar numune verecektir.
23. İdare ihale değerlendirmesi aşamasında gerekli gördüğü takdirde istediği sutürları, gerekli gördüğü testlerden (Bu testler; lif cinsi tayini, çap tayini, ipliğin uzunluk tayini, kopma mukavemeti tayini, düğüm kopma mukavemeti tayini, cerrahi iplikten ayrılma kuvveti tayini, boya sabitliğinin tayini testleridir. Bunların hepsi veya sadece gerekli gördüğü testleri yaptırabilecektir.) geçirmek üzere bu testleri yapabilen istediği laboratuara gönderebilecek ve test sonuçlarını değerlendirmede kullanabilecektir. Yaptırılacak tüm testlerin bedeli teklif veren istekli tarafından karşılanacaktır. Ayrıca bu aşamada verilen numunelerin yetersiz gelmesi durumunda istekli firmalardan tekrar numune istenebilecektir.
24. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
25. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
26. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**91) Sütur - Rezorbe Olan PGLA #6,0**

1. Malzeme polyglikolik asit + laktik asit veya glikolik asit + laktik asitten mamül olmalıdır.
2. Mültiflaman yapıda olmalı, liflenme olmamalıdır.
3. Malzeme kullanıldığı dokularda 28-30 gün doku desteği verip, ortalama 60-70 gün içerisinde vücuttan hidroliz ile tamamen emilmelidir.
4. Sentetik yapıda ve emilebilir olmalıdır.
5. 5. Kaplamalı olmalı ve sütürden sıyrılmamalıdır. Kaplama ham madde ile aynı formülde olmalıdır.
6. 6. Düğüm güvenliği yüksek olmalı, düğüm atarken kaymalı ve üzerinden kaplama
7. sıyrılmamalıdır.
8. Dış ambalajın bir yüzü seffaf ve dış etkenlere dayanıklı malzemeden oluşmuş olmalıdır.
9. Beher poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve UPS karşılığı ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
10. Raf ömrü 5 yıl olmalı, ilk ve son kullanma tarihi poşetlerin üzerinde yazılı olmalıdır.
11. Dış ambalaj açılırken sterilizasyon bozulmaması için açma kulakçıkları uygun boyutta olmalıdır.
12. Beher poşet üzerinde malzeme ile ilgili bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
13. 12. İğneler portegüde stabilizasyon sağlayacak gövde özelliğine sahip olmalıdır.
14. Penetrasyonun ilk aşamasını kolaylaştırmak ve daha sonra dokudan nazikçe geçmek üzere ayarlanmış yuvarlak gövdeli iğne olmalıdır.
15. İğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip bükülmemesi, kırılmaması için yüksek alaşımlı çelikten imal edilmiş olmalıdır.
16. İğne ile sütür arasındaki kalınlık farkı travma yaratmayacak şekilde 1/1 oranında olmalıdır.
17. Dokudan yumuşak geçiş sağlamak için iğnenin sütür ile bağlantı yeri sağlam ve devamlılık arz etmelidir.
18. 17. Keskin iğneler için penetrasyonun ilk aşamasını kolaylaştırmak ve daha sonra dokudan nazikçe geçmek üzere üçgensi kesici ucu olan yuvarlak gövdeli iğne olmalıdır.
19. İğne boyu 10mm.’ nin üzerindekiler için ±2mm. tolerans tanınmalıdır.
20. Düğüm emniyeti yüksek olmalıdır.
21. Sütür poşet içinde düzgün sarılmalı, bükülmüş, kırışmış olmamalıdır.
22. Sütür liflenmemeli, kolay kopmamalıdır.
23. Teklif veren firmalar numune verecektir.
24. İdare ihale değerlendirmesi aşamasında gerekli gördüğü takdirde istediği sutürları, gerekli gördüğü testlerden (Bu testler; lif cinsi tayini, çap tayini, ipliğin uzunluk tayini, kopma mukavemeti tayini, düğüm kopma mukavemeti tayini, cerrahi iplikten ayrılma kuvveti tayini, boya sabitliğinin tayini testleridir. Bunların hepsi veya sadece gerekli gördüğü testleri yaptırabilecektir.) geçirmek üzere bu testleri yapabilen istediği laboratuara gönderebilecek ve test sonuçlarını değerlendirmede kullanabilecektir. Yaptırılacak tüm testlerin bedeli teklif veren istekli tarafından karşılanacaktır. Ayrıca bu aşamada verilen numunelerin yetersiz gelmesi durumunda istekli firmalardan tekrar numune istenebilecektir.
25. Ürüne ait numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
26. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
27. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**92) Tarayıcı Spreyi**

1. Model tarama için artefakt-parlaklık önlemeli.
2. İnce tabaka bırakmalıdır.
3. Beyaz renkte olmalıdır.
4. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
5. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
6. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uç kısmının çap genişliği ve ürünün diğer özellikleri komisyon tarafından uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
7. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
8. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.
9. En az 200 ml olmalıdır.

**93) Tel Fırça**

1. Ürün plastik saplı olmalıdır.
2. Fırça telleri kaliteli metalden imal edilmiş olmalıdır.
3. Pas ve oksitlenmeleri temizlemek için kullanılır.
4. Tasarımı kavisli olmalıdır.
5. Uzunluğu en az 250 mm olmalıdır.
6. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
7. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**94) Topikal Anestezik Sprey**

1. 50 ml. orijinal cam şişesinde olmalıdır.
2. Spreyli olmalıdır.
3. Ürün % 10 lidocain içerecektir.
4. ÜTS kaydı olmalıdır.
5. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**95) Ultrason Jeli**

1. Jel Formoldehit veya herhangi bir toksik madde içermemelidir.
2. Jel su bazlı olmalıdır.
3. Jel ultrason cihazlarının problarında kullanıma dair herhangi bir zarar oluşturmamalıdır.
4. Jel 1000 ml uygun ambalajda olacak şekilde paketlenmiş olmalıdır.
5. Jel, kullanılacak cihaz tarafından önerilmiş olmalıdır.
6. Jel geniş spektrumdaki tüm frekanslar için akustik olarak doğru sonuç vermelidir.
7. Jel hipoallerjik olmalıdır.
8. Jel bakteristatik ve de sensitiviteye yol açmayan bir formülden üretilmiş olmalıdır.
9. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
10. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
11. Ürüne ait en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde hasta üzerinde kullanılarak) karar verilecektir.
12. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
13. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
14. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**96) Vitalite Testi İçin Soğuk Sprey**

1. Dental kullanım amaçlı olmalıdır.
2. Eksi elli (-50°C) derecede olmalıdır.
3. İçeriğinde etil klorür olmamalıdır.
4. Hassas uygulama için püskürtme başlığı içermelidir.
5. Sprey içeriğinde kloroflorokarbon bulunmamalı ve kokusuz olmalıdır.
6. 200 ml den az olmamalıdır.
7. Kutunun üzerinde, markası, menşei, CE damgası olmalıdır.
8. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere en az 1 adet numune bırakılacaktır.
9. Son kullanma tarihi teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır.
10. İhaleyi kazanan firma-tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına 6 ay kala firmaya bildirilmesi kaydıyla, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatları ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir.
11. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
12. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
13. Kutuda olmalıdır ve kutunun üzerinde “üretim tarihi - son kullanma tarihi - üretici firma- gramaj” okunaklı ve tahribatsız olarak belirtilmiş olmalıdır.

**97) Zirkonya Frezleri**

1. Frezler kurumdaki frezeleme cihazı ile zirkonya disklerde birebir uyumlu çalışmalıdır.
2. Frez çapları set halinde 0,6/1,2/1,4/2,2 olarak sunulmalıdır.
3. Frez uzunluğu 34,5/35,5/36,5/37,5mm’dir. İstenen uzunluk komisyonca belirlenmelidir.
4. Sap ucu 3 mm olmalıdır.
5. Frezlerin ortasında materyal bilgisinin renk kodunu içeren halkalar bulunmalıdır.
6. Frezler her kutuda 1 adet şeklinde paketlenmiş olarak toplamda 3’lü set halinde sunulmalıdır.
7. Optimal Karbür malzeme ve elmas kaplama materyalden yapılmalıdır.
8. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere 2 (İki) adet numune bırakılacaktır. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
9. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**98) Zirkonya Makyaj Seti**

1. Zirkonyalarda dış renklendirme ve efekt için farklı renk seçeneklere sahip olmalıdır.
2. Ağız sıvılarında çözünmeye ve final fırınlamada bozunmaya karşı dirençli olmalıdır.
3. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere en az 1 adet numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
4. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.
5. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.

**99) Zirkonya Separesi**

Sinterlenmiş zirkonyanın disk bağlantılarını (tij) kesmek için üretilmiş separe olmalıdır.

Zirkonyada çatlamaya sebep olmamalıdır.

Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.

Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere en az 1 (bir) numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.

Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

**100) Zirkonya Taşı**

1. Provalar esnasında sinterize zirkonyanın aşındırılması için kalınlık ve granül büyüklüğü seçenekleri olmalıdır.
2. Zirkonyada çatlamaya sebep olmamalıdır.
3. Ürünün ÜTS kaydı olmalıdır.
4. Komisyon tarafından değerlendirilmek üzere en az 1 (bir) numune verilecektir. Ürünün uygunluğuna ihale komisyonunun teknik üyeleri tarafından numuneler değerlendirilerek (gerektiğinde kullanılarak) karar verilecektir.
5. Ürün Muayene Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek, uygun görülmediği takdirde ürünün alımından vazgeçilecektir.

|  |
| --- |
| **GENEL ŞARTNAME** |
| * 1. Tüm malzemelerin numuneleri görülecektir. |
| * 1. Gerekli olan tüm malzemeler için -tüketilmemiş-ürünü son kullanılma sürelerinin dolmasına en yakın 6 ay kalaya kadar ihaleyi kazanan firmaya bildirilmesi ile, malzemeyi şartnameye uygun yeni miatlı ürünler ile en geç 15 gün içinde (fiyat artışı gözetmeksizin) değiştirmelidir. |
| * 1. Ürünler İhale Komisyonu Üyeleri tarafından değerlendirilerek şartname doğrultusunda gerektiğinde kullanılarak karar verilecektir. |
| * 1. Belirtilmemiş olsa dahi gerekli ürünler için teslim tarihinden itibaren miad en az 24 ay olmalıdır. |
|  |